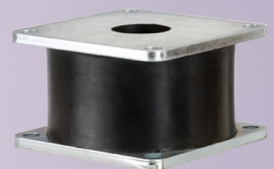




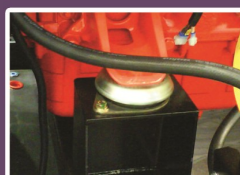
Eléments Anti-Vibratoires



DOMAINES D 'APPLICATIONS

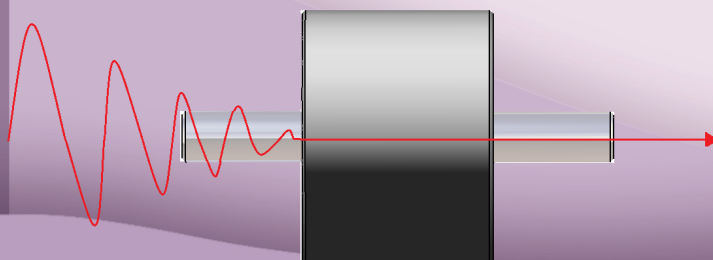
Ces éléments ont été élaboré afin de résoudre les problèmes liés aux vibrations et aux chocs.
Dans ce catalogue vous pourrez découvrir notre large gamme de supports élastiques et d'amortisseurs antivibratoires.

Tous ces éléments peuvent être utilisés sur tous types de machines et tous les secteurs de l'industrie.













- ◆ *Climatiseurs*
- ◆ *Moto compresseurs*
- ◆ *Moto réducteurs*
- ◆ *Tables vibrantes*
- ◆ *Ponts roulants*
- ◆ *Armoires électriques*
- ◆ *Broyeurs*
- ◆ *Cribles*







Une gamme complémentaire en **Inox** est disponible pour le secteur Agro-alimentaire.




AMORTISSEURS
ANTI-VIBRATOIRES

-  Plots cylindriques **Type H** mâle / femelle..... P. 1
-  Butées simples **Type HS** femelle..... P. 2
-  Plots cylindriques **Type TH** mâle / femelle..... P. 3
-  Butées simples **Type TS** mâle P. 4
-  Plots cylindriques **Type T** mâle / mâle P. 5
-  Butées progressives **TP** mâle - **HP** femelle..... P. 6
-  Plots diablo **TD / TDS** mâle et **HD/ THD** femelle..... P. 7
-  Plots Inox **Type TX** mâle / femelle et **HDX** femelle / femelle   P. 8

SUPPORTS
ELASTIQUES


-  Supports Type « **Câle** »..... P. 9
-  Supports Type « **P** »..... P. 9
-  Supports Type « **Beca** »..... P. 10
-  Supports Type « **Ega Bek** »..... P. 11
-  Supports Type « **Ega Mount** »..... P. 12
-  Supports Type « **Ega Marine** »..... P. 13

ACCOUPEMENTS
ELASTIQUES


-  Accouplements..... P. 14


ARTICULATIONS
ELASTIQUES


-  Articulations Elastiques..... P. 14

-  Supports Pieds série Polyuréthane et à rotule..... P. 15

SUPPORTS
ANTI-VIBRATOIRES

-  Support Pieds série profil bas et profil bas avec rotule P. 16

-  Support Pieds série profil haut..... P. 17

-  Support Pieds avec protection anti-corrosion..... P. 18

PLOTS CYLINDRIQUES TYPE H (femelle / femelle)

| Référence | D | H | M | Flèche (F en mm) | Charge (en Kg) | |
|------------------|-----|------|-----------|------------------|----------------|-----|
| H 10-10 | 10 | 10 | M-4 | 2 | 10 | |
| H 10-15 | | 15 | M-4 | 3 | 8 | |
| H 12,5-15 | 13 | 10 | M-5 | 2 | 12 | |
| H 12,5-20 | | 15 | M-5 | 3 | 10 | |
| H 16-15 M4 ou M5 | 16 | 15 | M-4 / M-5 | 3 | 20 | |
| H 16-20 M4 ou M5 | | 20 | M-4 / M-5 | 4 | 20 | |
| H 20-15 | 20 | 15 | M-6 | 3 | 25 | |
| H 20-20 | | 20 | M-6 | 4 | 25 | |
| H 20-25 | | 25 | M-6 | 5 | 25 | |
| H 20-30 | | 30 | M-6 | 7 | 25 | |
| H 25-15 M6 ou M8 | 25 | 15 | M-6 / M-8 | 3 | 50 | |
| H 25-20 M6 ou M8 | | 20 | M-6 / M-8 | 4 | 50 | |
| H 25-22 M6 ou M8 | | 22 | M-6 / M-8 | 4 | 45 | |
| H 25-25 M6 ou M8 | | 25 | M-6 / M-8 | 5 | 40 | |
| H 25-30 M6 ou M8 | | 30 | M-6 / M-8 | 6 | 35 | |
| H 30-15 | 30 | 15 | M-8 | 3 | 90 | |
| H 30-20 | | 20 | M-8 | 4 | 90 | |
| H 30-25 | | 25 | M-8 | 5 | 85 | |
| H 30-30 | | 30 | M-8 | 6 | 80 | |
| H 30-40 | | 40 | M-8 | 8 | 60 | |
| H 35-35 | 35 | 35 | M-8 | 8 | 90 | |
| H 40-20 M8 | 40 | 20 | M-8 | 4 | 160 | |
| H 40-20 M10 | | 20 | M-10 | 4 | 160 | |
| H 40-25 M8 | | 25 | M-10 | 6 | 155 | |
| H 40-25 M10 | | 25 | M-10 | 6 | 155 | |
| H 40-30 M8 | | 30 | M-8 | 8 | 150 | |
| H 40-30 M10 | | 30 | M-10 | 8 | 150 | |
| H 40-35 M8 | | 35 | M-8 | 8 | 120 | |
| H 40-35 M10 | | 35 | M-10 | 8 | 120 | |
| H 40-40 M8 | | 40 | M-8 | 10 | 120 | |
| H 40-40 M10 | | 40 | M-10 | 10 | 120 | |
| H 40-45 M8 | | 45 | M-8 | 12 | 110 | |
| H 40-45 M10 | | 45 | M-10 | 12 | 110 | |
| H 50-20 | | 50 | 20 | M-10 | 4 | 250 |
| H 50-25 | | | 25 | M-10 | 5,5 | 250 |
| H 50-30 | | | 30 | M-10 | 8 | 250 |
| H 50-35 | 35 | | M-10 | 9 | 230 | |
| H 50-40 | 40 | | M-10 | 10 | 220 | |
| H 50-45 | 45 | | M-10 | 11 | 210 | |
| H 50-50 | 50 | | M-10 | 12 | 200 | |
| H 50-55 | 55 | M-10 | 13 | 200 | | |
| H 60-25 | 60 | 25 | M-10 | 5 | 400 | |
| H 60-35 | | 35 | M-10 | 7 | 350 | |
| H 60-45 | | 45 | M-10 | 10 | 300 | |
| H 60-60 | | 60 | M-10 | 12 | 250 | |
| H 70-35 | 70 | 35 | M-10 | 7 | 450 | |
| H 70-50 | | 50 | M-10 | 10 | 350 | |
| H 70-70 | | 70 | M-10 | 13 | 300 | |
| H 75-25 | 75 | 25 | M-12 | 5 | 650 | |
| H 75-40 | | 40 | M-12 | 9 | 500 | |
| H 75-45 | | 45 | M-12 | 10 | 500 | |
| H 75-55 | | 55 | M-12 | 13 | 450 | |
| H 80-30 | 80 | 30 | M-14 | 5,5 | 900 | |
| H 80-50 | | 50 | M-14 | 10 | 750 | |
| H 80-70 | | 70 | M-14 | 15 | 550 | |
| H 100-40 | 100 | 40 | M-16 | 8 | 1200 | |
| H 100-60 | | 60 | M-16 | 15 | 1100 | |
| H 100-75 | | 75 | M-16 | 17 | 1000 | |
| H 150-60 | 150 | 60 | M-16 | 14 | 2200 | |
| H 150-75 | | 75 | M-16 | 16 | 2000 | |

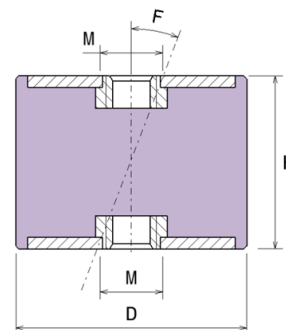
Les Plots s' utilisent fondamentalement pour amortir les vibrations internes des machines (moteurs, pompes, groupes hydrauliques, ect...) ou bien pour émettre des vibrations sur une partie de la machine Afin que celles-ci ne se transmettent pas à l'extérieur ou alors de façon alternée.

FONCTIONNEMENT ET MONTAGE

Leur élasticité est beaucoup plus grande dans toutes les directions parallèles aux armatures que dans la direction perpendiculaire. Le caoutchouc travaille en compression et/ou en cisaillement, suivant le sens du montage. Celui-ci est fonction de l' utilisation et des fins recherchées.

Par conséquent, leur montage s'effectuera suivant le modèle choisi, soit à l'aide d' écrous, soit à l aide de vis, en fixant un côté sur le châssis fixe et l'autre partie sur la machine à suspendre.

Dureté : 50 Shöres



Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.



BUTEES SIMPLES TYPE HS femelle

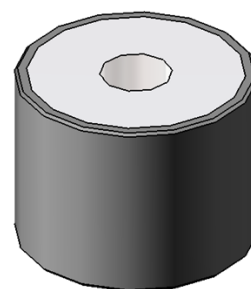
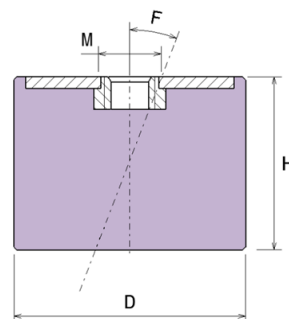
| Référence | D | H | M | Flèche (F en mm) | Charge (en Kg) | |
|-------------------|-----|----|-----------|------------------|----------------|-----|
| HS 10-10 | 10 | 10 | M-4 | 2 | 10 | |
| HS 10-15 | | 15 | M-4 | 3 | 8 | |
| HS 12,5-10 | | 13 | 10 | M-5 | 2 | 12 |
| HS 12,5-15 | 15 | | M-5 | 3 | 10 | |
| HS 12,5-20 | 20 | | M-5 | 3,5 | 8 | |
| HS 16-8 M4 ou M5 | 16 | 8 | M-4 / M-5 | 1,5 | 15 | |
| HS 16-10 M4 ou M5 | | 10 | M-4 / M-5 | 1,5 | 20 | |
| HS 16-15 M4 ou M5 | | 15 | M-4 / M-5 | 3 | 20 | |
| HS 16-20 M4 ou M5 | | 20 | M-4 / M-5 | 4 | 20 | |
| HS 20-10 | 20 | 10 | M-6 | 2 | 30 | |
| HS 20-15 | | 15 | M-6 | 3 | 25 | |
| HS 20-20 | | 20 | M-6 | 4 | 25 | |
| HS 20-25 | | 25 | M-6 | 5 | 25 | |
| HS 20-30 | | 30 | M-6 | 7 | 25 | |
| HS 25-10 M6 ou M8 | 25 | 10 | M-6 / M-8 | 2,5 | 50 | |
| HS 25-15 M6 ou M8 | | 15 | M-6 / M-8 | 3 | 50 | |
| HS 25-20 M6 ou M8 | | 20 | M-6 / M-8 | 4 | 50 | |
| HS 25-22 M6 ou M8 | | 22 | M-6 / M-8 | 4 | 45 | |
| HS 25-25 M6 ou M8 | | 25 | M-6 / M-8 | 5 | 40 | |
| HS 25-30 M6 ou M8 | | 30 | M-6 / M-8 | 6 | 35 | |
| HS 30-10 | 30 | 10 | M-8 | 2 | 90 | |
| HS 30-15 | | 15 | M-8 | 3 | 90 | |
| HS 30-20 | | 20 | M-8 | 4 | 90 | |
| HS 30-25 | | 25 | M-8 | 5 | 85 | |
| HS 30-30 | | 30 | M-8 | 6 | 80 | |
| HS 30-40 | | 40 | M-8 | 8 | 60 | |
| HS 35-35 | 35 | 35 | M-8 | 8 | 90 | |
| HS 40-20 M8 | 40 | 20 | M-8 | 4 | 160 | |
| HS 40-20 M10 | | 20 | M-10 | 4 | 160 | |
| HS 40-25 M8 | | 25 | M-8 | 6 | 155 | |
| HS 40-25 M10 | | 25 | M-10 | 6 | 155 | |
| HS 40-30 M8 | | 30 | M-8 | 8 | 150 | |
| HS 40-30 M10 | | 30 | M-10 | 8 | 150 | |
| HS 40-35 M8 | | 35 | M-8 | 8 | 120 | |
| HS 40-35 M10 | | 35 | M-10 | 8 | 120 | |
| HS 40-40 M8 | | 40 | M-8 | 10 | 120 | |
| HS 40-40 M10 | | 40 | M-10 | 10 | 120 | |
| HS 40-45 M8 | | 45 | M-8 | 12 | 110 | |
| HS 40-45 M10 | | 45 | M-10 | 12 | 110 | |
| HS 50-20 | | 50 | 20 | M-10 | 4 | 250 |
| HS 50-25 | | | 25 | M-10 | 5,5 | 250 |
| HS 50-30 | 30 | | M-10 | 8 | 250 | |
| HS 50-35 | 35 | | M-10 | 9 | 230 | |
| HS 50-40 | 40 | | M-10 | 10 | 220 | |
| HS 50-45 | 45 | | M-10 | 11 | 210 | |
| HS 50-50 | 50 | | M-10 | 12 | 200 | |
| HS 50-55 | 55 | | M-10 | 13 | 200 | |
| HS 60-25 | 60 | 25 | M-10 | 5 | 400 | |
| HS 60-35 | | 35 | M-10 | 7 | 350 | |
| HS 60-45 | | 45 | M-10 | 10 | 300 | |
| HS 60-60 | | 60 | M-10 | 12 | 250 | |
| HS 70-35 | 70 | 35 | M-10 | 7 | 450 | |
| HS 70-50 | | 50 | M-10 | 10 | 350 | |
| HS 70-70 | | 70 | M-10 | 13 | 300 | |
| HS 75-25 | 75 | 25 | M-12 | 5 | 650 | |
| HS 75-40 | | 40 | M-12 | 9 | 500 | |
| HS 75-45 | | 45 | M-12 | 10 | 500 | |
| HS 75-55 | | 55 | M-12 | 13 | 450 | |
| HS 80-30 | 80 | 30 | M-14 | 5,5 | 900 | |
| HS 80-50 | | 50 | M-14 | 10 | 750 | |
| HS 80-70 | | 70 | M-14 | 15 | 550 | |
| HS 100-40 | 100 | 40 | M-16 | 8 | 1200 | |
| HS 100-60 | | 60 | M-16 | 15 | 1100 | |
| HS 100-75 | | 75 | M-16 | 17 | 1000 | |
| HS 150-60 | 150 | 60 | M-16 | 14 | 2200 | |
| HS 150-75 | | 75 | M-16 | 16 | 2000 | |

APPLICATIONS

Ces éléments s'utilisent principalement comme butées ou lorsque l'application a une amplitude limitée comme:

- ◆ Fin de course de ressorts à lames ou armoisseurs.
- ◆ Fin de course de grues et de palans.
- ◆ Calage de matériel fragile dans leurs emballages.

Dureté : 50 Shöres



Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.

PLOTS CYLINDRIQUES TYPE TH mâle / femelle

| Référence | D | H | M x L | Flèche (F en mm) | Charge (en Kg) |
|-------------------|-----|-----------|---------------------|------------------|----------------|
| TH 10-10 | 10 | 10 | M-4 x10 | 2 | 10 |
| TH 10-15 | | 15 | M-4 x10 | 3 | 8 |
| TH 12,5-10 | 13 | 10 | M-5 x 12 | 2 | 12 |
| TH 12,5-15 | | 15 | M-5 x 12 | 3 | 10 |
| TH 12,5-20 | | 20 | M-5 x 12 | 3,5 | 8 |
| TH 16-8 M4 ou M5 | 16 | 8 | M-4 x 10 / M-5 x 12 | 1,5 | 15 |
| TH 16-10 M4 ou M5 | | 10 | M-4 x 10 / M-5 x 12 | 1,5 | 20 |
| TH 16-15 M4 ou M5 | | 15 | M-4 x 10 / M-5 x 12 | 3 | 20 |
| TH 16-20 M4 ou M5 | | 20 | M-4 x 10 / M-5 x 12 | 4 | 20 |
| TH 20-10 | 20 | 10 | M-6 x 13 | 2 | 30 |
| TH 20-15 | | 15 | M-6 x 13 | 3 | 25 |
| TH 20-20 | | 20 | M-6 x 18 | 4 | 25 |
| TH 20-25 | | 25 | M-6 x 18 | 5 | 25 |
| TH 20-30 | | 30 | M-6 x 18 | 7 | 25 |
| TH 25-10 M6 ou M8 | 25 | 10 | M-6 x 16 / M-8 x 20 | 2,5 | 50 |
| TH 25-15 M6 ou M8 | | 15 | M-6 x 16 / M-8 x 20 | 3 | 50 |
| TH 25-20 M6 ou M8 | | 20 | M-6 x 16 / M-8 x 20 | 4 | 50 |
| TH 25-22 M6 ou M8 | | 22 | M-6 x 16 / M-8 x 20 | 4 | 45 |
| TH 25-25 M6 ou M8 | | 25 | M-6 x 16 / M-8 x 20 | 5 | 40 |
| TH 25-30 M6 ou M8 | | 30 | M-6 x 16 / M-8 x 20 | 6 | 35 |
| TH 30-15 | | 30 | 15 | M-8 x 20 | 3 |
| TH 30-20 | 20 | | M-8 x 20 | 4 | 90 |
| TH 30-25 | 25 | | M-8 x 20 | 5 | 85 |
| TH 30-30 | 30 | | M-8 x 20 | 6 | 80 |
| TH 30-40 | 40 | | M-8 x 20 | 8 | 60 |
| TH 35-35 | 35 | | M-8 x 20 | 8 | 90 |
| TH 40-20 M8 | 40 | 20 | M-8 x 20 | 4 | 160 |
| TH 40-20 M10 | | 20 | M-10 x 25 | 4 | 160 |
| TH 40-25 M8 | | 25 | M-8 x 20 | 6 | 155 |
| TH 40-25 M10 | | 25 | M-10 x 25 | 6 | 155 |
| TH 40-35 M8 | | 35 | M-8 x 20 | 8 | 120 |
| TH 40-35 M10 | | 35 | M-10 x 25 | 8 | 120 |
| TH 40-40 M8 | | 40 | M-8 x 20 | 10 | 120 |
| TH 40-40 M10 | | 40 | M-10 x 25 | 10 | 120 |
| TH 40-45 M8 | | 45 | M-8 x 20 | 12 | 110 |
| TH 40-45 M10 | | 45 | M-10 x 25 | 12 | 110 |
| TH 50-20 | 50 | 20 | M-10 x 25 | 4 | 250 |
| TH 50-25 | | 25 | M-10 x 25 | 5,5 | 250 |
| TH 50-30 | | 30 | M-10 x 25 | 8 | 250 |
| TH 50-35 | | 35 | M-10 x 25 | 9 | 230 |
| TH 50-40 | | 40 | M-10 x 25 | 10 | 220 |
| TH 50-45 | | 45 | M-10 x 25 | 11 | 210 |
| TH 50-50 | | 50 | M-10 x 25 | 12 | 200 |
| TH 50-55 | 55 | M-10 x 25 | 13 | 200 | |
| TH 60-25 | 60 | 25 | M-10 x 30 | 5 | 400 |
| TH 60-35 | | 35 | M-10 x 30 | 7 | 350 |
| TH 60-45 | | 45 | M-10 x 30 | 10 | 300 |
| TH 60-60 | | 60 | M-10 x 30 | 12 | 250 |
| TH 70-35 | 70 | 35 | M-10 x 30 | 7 | 450 |
| TH 70-50 | | 50 | M-10 x 30 | 10 | 350 |
| TH 70-70 | | 70 | M-10 x 30 | 13 | 300 |
| TH 75-25 | 75 | 25 | M-12 x 35 | 5 | 650 |
| TH 75-40 | | 40 | M-12 x 35 | 9 | 500 |
| TH 75-45 | | 45 | M-12 x 35 | 10 | 500 |
| TH 75-55 | | 55 | M-12 x 35 | 13 | 450 |
| TH 80-30 | 80 | 30 | M-14 x 35 | 5,5 | 900 |
| TH 80-50 | | 50 | M-14 x 35 | 10 | 750 |
| TH 80-70 | | 70 | M-14 x 35 | 15 | 550 |
| TH 100-40 | 100 | 40 | M-16 x 45 | 8 | 1200 |
| TH 100-60 | | 60 | M-16 x 45 | 15 | 1100 |
| TH 100-75 | | 75 | M-16 x 45 | 17 | 1000 |
| TH 150-60 | 150 | 60 | M-16 x 45 | 14 | 2200 |
| TH 150-75 | | 75 | M-16 x 45 | 16 | 2000 |

Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.

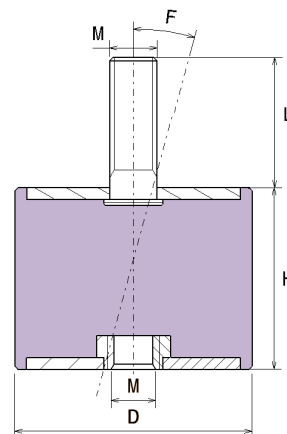
Les Plots s' utilisent fondamentalement pour amortir les vibrations internes des machines (moteurs, pompes, groupes hydrauliques, ect...) ou bien pour émettre des vibrations sur une partie de la machine Afin que celles-ci ne se transmettent pas à l'extérieur ou alors de façon alternée.

FONCTIONNEMENT ET MONTAGE

Leur élasticité est beaucoup plus grande dans toutes les directions parallèles aux armatures que dans la direction perpendiculaire. Le caoutchouc travaille en compression ou en cisaillement, suivant le sens du montage. Celui-ci est fonction de l' utilisation et des fins recherchées.

Par conséquent, leur montage s'effectuera suivant le modèle choisi, soit à l'aide d' écrous, soit à l'aide de vis, en fixant un côté sur le châssis fixe et l'autre partie sur la machine à suspendre.

Dureté : 50 Shöres



BUTEES SIMPLES TYPE TS mâle

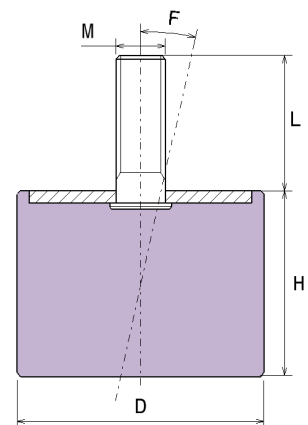
| Référence | D | H | M x L | Flèche (F en mm) | Charge (en Kg) |
|-------------------|-----|----|---------------------|------------------|----------------|
| TS 10-10 | 10 | 10 | M-4 x 10 | 2 | 10 |
| TS 10-15 | | 15 | M-4 x 10 | 3 | 8 |
| TS 12,5-10 | 13 | 10 | M-5 x 12 | 2 | 12 |
| TS 12,5-15 | | 15 | M-5 x 12 | 3 | 10 |
| TS 12,5-20 | | 20 | M-5 x 12 | 3,5 | 8 |
| TS 16-8 M4 ou M8 | 16 | 8 | M-4 x 10 / M-5 x 12 | 1,5 | 15 |
| TS 16-10 M4 ou M5 | | 10 | M-4 x 10 / M-5 x 12 | 1,5 | 20 |
| TS 16-15 M4 ou M5 | | 15 | M-4 x 10 / M-5 x 12 | 3 | 20 |
| TS 16-20 M4 ou M5 | | 20 | M-4 x 10 / M-5 x 12 | 4 | 20 |
| TS 20-10 | 20 | 10 | M-6 x 13 | 2 | 30 |
| TS 20-15 | | 15 | M-6 x 13 | 3 | 25 |
| TS 20-20 | | 20 | M-6 x 18 | 4 | 25 |
| TS 20-25 | | 25 | M-6 x 18 | 5 | 25 |
| TS 20-30 | | 30 | M-6 x 18 | 7 | 25 |
| TS 25-10 M6 ou M8 | 25 | 10 | M-6 x 16 / M-8 x 20 | 2,5 | 50 |
| TS 25-15 M6 ou M8 | | 15 | M-6 x 16 / M-8 x 20 | 3 | 50 |
| TS 25-20 M6 ou M8 | | 20 | M-6 x 16 / M-8 x 20 | 4 | 50 |
| TS 25-22 M6 ou M8 | | 22 | M-6 x 16 / M-8 x 20 | 4 | 45 |
| TS 25-25 M6 ou M8 | | 25 | M-6 x 16 / M-8 x 20 | 5 | 40 |
| TS 25-30 M6 ou M8 | | 30 | M-6 x 16 / M-8 x 20 | 6 | 35 |
| TS 30-10 | 30 | 10 | M-8 x 20 | 2 | 90 |
| TS 30-15 | | 15 | M-8 x 20 | 3 | 90 |
| TS 30-20 | | 20 | M-8 x 20 | 4 | 90 |
| TS 30-25 | | 25 | M-8 x 20 | 5 | 85 |
| TS 30-30 | | 30 | M-8 x 20 | 6 | 80 |
| TS 30-40 | | 40 | M-8 x 20 | 8 | 60 |
| TS 35-35 | 35 | 35 | M-8 x 20 | 8 | 90 |
| TS 40-20 M8 | 40 | 20 | M-8 x 20 | 4 | 160 |
| TS 40-20 M10 | | 20 | M-10 x 25 | 4 | 160 |
| TS 40-25 M8 | | 25 | M-8 x 20 | 6 | 155 |
| TS 40-25 M10 | | 25 | M-10 x 25 | 6 | 155 |
| TS 40-30 M8 | | 30 | M-8 x 20 | 8 | 150 |
| TS 40-30 M10 | | 30 | M-10 x 25 | 8 | 150 |
| TS 40-35 M8 | | 35 | M-8 x 20 | 8 | 120 |
| TS 40-35 M10 | | 35 | M-10 x 25 | 8 | 120 |
| TS 40-40 M8 | | 40 | M-8 x 20 | 10 | 120 |
| TS 40-40 M10 | | 40 | M-10 x 25 | 10 | 120 |
| TS 40-45 M8 | 50 | 45 | M-8 x 20 | 12 | 110 |
| TS 40-45 M10 | | 45 | M-10 x 25 | 12 | 110 |
| TS 50-20 | | 20 | M-10 x 25 | 4 | 250 |
| TS 50-25 | | 25 | M-10 x 25 | 5,5 | 250 |
| TS 50-30 | | 30 | M-10 x 25 | 8 | 250 |
| TS 50-35 | 60 | 35 | M-10 x 25 | 9 | 230 |
| TS 50-40 | | 40 | M-10 x 25 | 10 | 220 |
| TS 50-45 | | 45 | M-10 x 25 | 11 | 210 |
| TS 50-50 | | 50 | M-10 x 25 | 12 | 200 |
| TS 50-55 | | 55 | M-10 x 25 | 13 | 200 |
| TS 60-25 | 70 | 25 | M-10 x 30 | 5 | 400 |
| TS 60-35 | | 35 | M-10 x 30 | 7 | 350 |
| TS 60-45 | | 45 | M-10 x 30 | 10 | 300 |
| TS 60-60 | | 60 | M-10 x 30 | 12 | 250 |
| TS 70-35 | 75 | 35 | M-10 x 30 | 7 | 450 |
| TS 70-50 | | 50 | M-10 x 30 | 10 | 350 |
| TS 70-70 | | 70 | M-10 x 30 | 13 | 300 |
| TS 75-25 | 80 | 25 | M-12 x 35 | 5 | 650 |
| TS 75-40 | | 40 | M-12 x 35 | 9 | 500 |
| TS 75-45 | | 45 | M-12 x 35 | 10 | 500 |
| TS 75-55 | | 55 | M-12 x 35 | 13 | 450 |
| TS 80-30 | 80 | 30 | M-14 x 35 | 5,5 | 900 |
| TS 80-50 | | 50 | M-14 x 35 | 10 | 750 |
| TS 80-70 | | 70 | M-14 x 35 | 15 | 550 |
| TS 100-40 | 100 | 40 | M-16 x 45 | 8 | 1200 |
| TS 100-60 | | 60 | M-16 x 45 | 15 | 1100 |
| TS 100-75 | | 75 | M-16 x 45 | 17 | 1000 |
| TS 150-60 | 150 | 60 | M-16 x 45 | 14 | 2200 |
| TS 150-75 | | 75 | M-16 x 45 | 16 | 2000 |

APPLICATIONS

Ces éléments s'utilisent principalement comme butées ou lorsque l'application a une amplitude limitée comme:

- ◆ Fin de course de ressorts à lames ou armoisseurs.
- ◆ Fin de course de grues et de palans.
- ◆ Calage de matériel fragile dans leurs emballages.

Dureté : 50 Shöres



Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.

PLOTS CYLINDRIQUES Type T mâle / mâle

| Référence | D | H | M x L | Flèche (F en mm) | Charge (en Kg) |
|------------------|-----|----|---------------------|------------------|----------------|
| T 10-10 | 10 | 10 | M-4 x10 | 2 | 10 |
| T 10-15 | | 15 | M-4 x10 | 3 | 8 |
| T 12,5-10 | 13 | 10 | M-5 x 12 | 2 | 12 |
| T 12,5-15 | | 15 | M-5 x 12 | 3 | 10 |
| T 12,5-20 | 16 | 20 | M-5 x 12 | 3,5 | 8 |
| T 16-8 M4 ou M5 | | 8 | M-4 x 10 / M-5 x 12 | 1,5 | 15 |
| T 16-10 M4 ou M5 | | 10 | M-4 x 10 / M-5 x 12 | 1,5 | 20 |
| T 16-15 M4 ou M5 | | 15 | M-4 x 10 / M-5 x 12 | 3 | 20 |
| T 16-20 M4 ou M5 | 20 | 20 | M-4 x 10 / M-5 x 12 | 4 | 20 |
| T 20-10 | | 10 | M-6 x 13 | 2 | 30 |
| T 20-15 | | 15 | M-6 x 13 | 3 | 25 |
| T 20-20 | | 20 | M-6 x 18 | 4 | 25 |
| T 20-25 | 25 | 25 | M-6 x 18 | 5 | 25 |
| T 20-30 | | 30 | M-6 x 18 | 7 | 25 |
| T 25-10 M6 ou M8 | | 10 | M-6 x 16 / M-8 x 20 | 2,5 | 50 |
| T 25-15 M6 ou M8 | | 15 | M-6 x 16 / M-8 x 20 | 3 | 50 |
| T 25-20 M6 ou M8 | 30 | 20 | M-6 x 16 / M-8 x 20 | 4 | 50 |
| T 25-22 M6 ou M8 | | 22 | M-6 x 16 / M-8 x 20 | 4 | 45 |
| T 25-25 M6 ou M8 | | 25 | M-6 x 16 / M-8 x 20 | 5 | 40 |
| T 25-30 M6 ou M8 | | 30 | M-6 x 16 / M-8 x 20 | 6 | 35 |
| T 30-10 | 35 | 10 | M-8 x 20 | 2 | 90 |
| T 30-15 | | 15 | M-8 x 20 | 3 | 90 |
| T 30-20 | | 20 | M-8 x 20 | 4 | 90 |
| T 30-25 | | 25 | M-8 x 20 | 5 | 85 |
| T 30-30 | | 30 | M-8 x 20 | 6 | 80 |
| T 30-40 | | 40 | M-8 x 20 | 8 | 60 |
| T 35-35 | 40 | 35 | M-8 x 20 | 8 | 90 |
| T 40-20 M8 | | 20 | M-8 x 20 | 4 | 160 |
| T 40-20 M10 | | 20 | M-10 x 25 | 4 | 160 |
| T 40-25 M8 | | 25 | M-8 x 20 | 6 | 155 |
| T 40-25 M10 | | 25 | M-10 x 25 | 6 | 155 |
| T 40-30 M8 | | 30 | M-8 x 20 | 8 | 150 |
| T 40-30 M10 | | 30 | M-10 x 25 | 8 | 150 |
| T 40-35 M8 | | 35 | M-8 x 20 | 8 | 120 |
| T 40-35 M10 | | 35 | M-10 x 25 | 8 | 120 |
| T 40-40 M8 | | 40 | M-8 x 20 | 10 | 120 |
| T 40-40 M10 | | 40 | M-10 x 25 | 10 | 120 |
| T 40-45 M8 | | 45 | M-8 x 20 | 12 | 110 |
| T 40-45 M10 | | 45 | M-10 x 25 | 12 | 110 |
| T 50-20 | | 50 | 20 | M-10 x 25 | 4 |
| T 50-25 | 25 | | M-10 x 25 | 5,5 | 250 |
| T 50-30 | 30 | | M-10 x 25 | 8 | 250 |
| T 50-35 | 35 | | M-10 x 25 | 9 | 230 |
| T 50-40 | 40 | | M-10 x 25 | 10 | 220 |
| T 50-45 | 45 | | M-10 x 25 | 11 | 210 |
| T 50-50 | 50 | | M-10 x 25 | 12 | 200 |
| T 50-55 | 60 | 55 | M-10 x 25 | 13 | 200 |
| T 60-25 | | 25 | M-10 x 30 | 5 | 400 |
| T 60-35 | | 35 | M-10 x 30 | 7 | 350 |
| T 60-45 | | 45 | M-10 x 30 | 10 | 300 |
| T 60-60 | 70 | 60 | M-10 x 30 | 12 | 250 |
| T 70-35 | | 35 | M-10 x 30 | 7 | 450 |
| T 70-50 | | 50 | M-10 x 30 | 10 | 350 |
| T 70-70 | 75 | 70 | M-10 x 30 | 13 | 300 |
| T 75-25 | | 25 | M-12 x 35 | 5 | 650 |
| T 75-40 | | 40 | M-12 x 35 | 9 | 500 |
| T 75-45 | | 45 | M-12 x 35 | 10 | 500 |
| T 75-55 | 80 | 55 | M-12 x 35 | 13 | 450 |
| T 80-30 | | 30 | M-14 x 35 | 5,5 | 900 |
| T 80-50 | 100 | 50 | M-14 x 35 | 10 | 750 |
| T 80-70 | | 70 | M-14 x 35 | 15 | 550 |
| T 100-40 | | 40 | M-16 x 45 | 8 | 1200 |
| T 100-60 | 150 | 60 | M-16 x 45 | 15 | 1100 |
| T 100-75 | | 75 | M-16 x 45 | 17 | 1000 |
| T 150-60 | 150 | 60 | M-16 x 45 | 14 | 2200 |
| T 150-75 | | 75 | M-16 x 45 | 16 | 2000 |

Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.

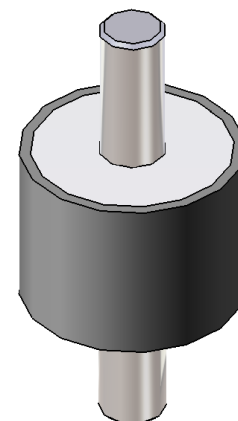
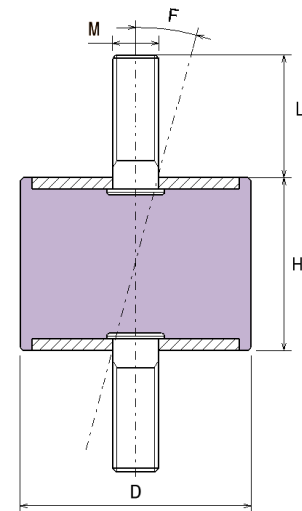
Les Plots s' utilisent fondamentalement pour amortir les vibrations internes des machines (moteurs, pompes, groupes hydrauliques, ect...) ou bien pour émettre des vibrations sur une partie de la machine Afin que celles-ci ne se transmettent pas à l'extérieur ou alors de façon alternée.

FONCTIONNEMENT ET MONTAGE

Leur élasticité est beaucoup plus grande dans toutes les directions parallèles aux armatures que dans la direction perpendiculaire. Le caoutchouc travaille en compression et/ou en cisaillement, suivant le sens du montage. Celui-ci est fonction de l' utilisation et des fins recherchées.

Par conséquent, leur montage s'effectuera suivant le modèle choisi, soit à l'aide d' écrous, soit à l'aide de vis, en fixant un côté sur le châssis fixe et l'autre partie sur la machine à suspendre.

Dureté : 50 Shöres



BUTEES PROGRESSIVES TP mâle ~ HP femelle

| Référence | D | H | M x L | Charge (en Kg) |
|-------------|----|----|-----------|----------------|
| TP-20 | 20 | 20 | M-6 x 18 | 70 |
| TP-25 | 25 | 20 | M-8 x 20 | 100 |
| TP-30 (M-6) | 30 | 30 | M-6 x 17 | 150 |
| TP-30 (M-8) | 30 | 30 | M-8 x 20 | 150 |
| TP-50 M-8 | 50 | 48 | M-8 x 25 | 380 |
| TP-50 | 50 | 48 | M-10 x 25 | 380 |
| *TP-50x64 | 50 | 64 | M-8x35 | 370 |
| TP70 | 70 | 60 | M-12 x 35 | 550 |
| TP-90 | 90 | 74 | M-16 x 45 | 1100 |
| TP-95 | 95 | 82 | M-16 X 45 | 1100 |

***Dureté : 50 Shöres**

| Référence | D | H | M x L | Charge (en Kg) |
|-------------|----|----|-------|----------------|
| HP-20 | 20 | 20 | M-6 | 70 |
| HP-25 | 25 | 20 | M-8 | 100 |
| HP-30 (M-6) | 30 | 30 | M-6 | 150 |
| HP-30 (M-8) | 30 | 30 | M-8 | 150 |
| HP-50 | 50 | 48 | M-10 | 380 |
| HP-70 | 70 | 60 | M-12 | 550 |
| HP-90 | 90 | 74 | M-16 | 1100 |
| HP-95 | 95 | 82 | M-16 | 1100 |

| Référence | D mm | H mm | M x L | Charge (en Kg) |
|-----------|------|------|-----------|----------------|
| TP-85 | 84 | 52 | M-12 x 35 | 1500 |
| TP-120 | 120 | 75 | M-16 x 45 | 3000 |
| TP-220 | 220 | 137 | M-24 x 80 | 15000 |
| HP-85 | 84 | 52 | M-12 | 1500 |
| HP-120 | 120 | 75 | M-16 | 3000 |

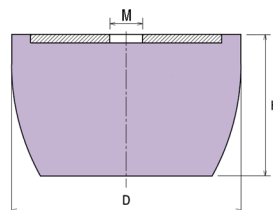
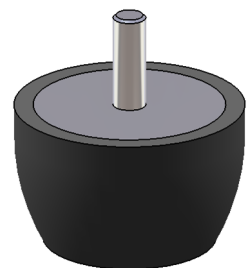
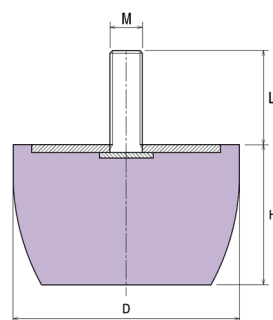
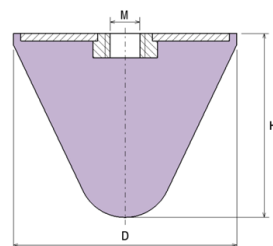
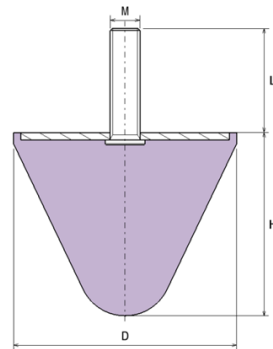
Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.

APPLICATIONS

Ces éléments s'utilisent principalement comme butées ou lorsque l'application a une amplitude limitée comme:

- ◆ Fin de course de ressorts à lames ou armoisseurs.
- ◆ Fin de course de grues et de palans.
- ◆ Calage de matériel fragile dans leurs emballages.

Dureté : 65 Shöres



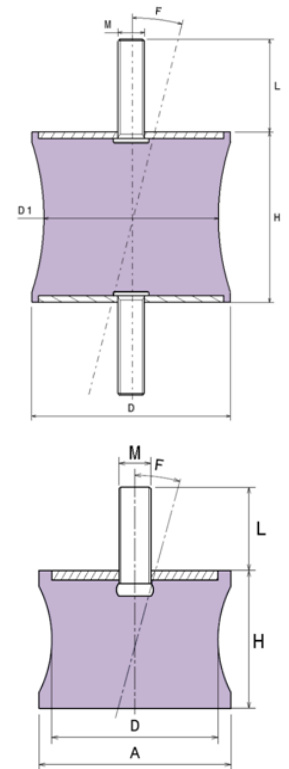
PLOTS DIABOLO TD / TDS mâle ~ HD / THD femelle

| Référence | | D | H | D1 | M x L | | Flèche (F en mm) | Charge (en Kg) |
|-----------|------------|-----|----|-----|-----------|-----------|---------------------|-------------------|
| | | | | | TD | TDS | | |
| TD 20-20 | TDS 20-20 | 20 | 20 | 12 | M-6 x 18 | M-6 x 18 | 2,5 | 15 |
| TD 30-25 | TDS 30-25 | 30 | 25 | 24 | M-8 x 20 | M-8 x 20 | 4 | 40 |
| TD 40-28 | TDS 40-28 | 40 | 28 | 22 | M-10 x 25 | M-10 x 25 | 5 | 60 |
| TD 57-44 | - | 57 | 44 | 25 | M-8 x 20 | - | 5 | 40 |
| TD 60-36 | TDS 60-36 | 60 | 36 | 37 | M-10 x 30 | M-10 x 30 | 5 | 90 |
| TD 60-43 | TDS 60-43 | 60 | 43 | 35 | M-10 x 30 | M-10 x 30 | 4 | 70 |
| TD 60-60 | TDS 60-60 | 60 | 60 | 51 | M-10 x 30 | M-10 x 30 | 6 | 150 |
| TD 70-56 | TDS 70-56 | 70 | 56 | 50 | M-12 x 35 | M-12 x 35 | 6 | 220 |
| TD 80-65 | TDS 80-65 | 80 | 63 | 70 | M-14 x 35 | M-12 x 35 | 8 | 400 |
| - | TDS 90-50 | 90 | 80 | 50 | - | M-12 x 35 | 4 | 800 |
| - | TDS 95-76 | 95 | 80 | 76 | - | M-16 x 45 | 9.5 | 400 |
| TD 90-77 | TDS 90-77 | 90 | 77 | 79 | M-16 x 45 | M-12 x 45 | 7 | 500 |
| TD 108-85 | TDS 108-85 | 108 | 85 | 95 | M-16 x 45 | M-16 x 45 | 10 | 800 |
| TD 130-96 | TDS 130-96 | 130 | 96 | 115 | M-16 x 45 | M-16 x 45 | 13 | 1400 |

Les Plots s' utilisent fondamentalement pour amortir les vibrations internes des machines (moteurs, pompes, groupes hydrauliques, ect...) ou bien pour émettre des vibrations sur une partie de la machine afin que celles-ci ne se transmettent pas à l'extérieur ou alors de façon alternée.

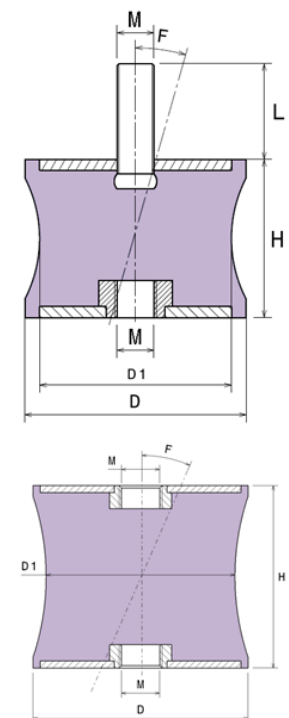
FONCTIONNEMENT ET MONTAGE

Leur élasticité est beaucoup plus grande dans toutes les directions parallèles aux armatures que dans la direction perpendiculaire. Le caoutchouc travaille en compression et/ou en cisaillement, suivant le sens du montage. Celui-ci est fonction de l' utilisation et des fins recherchées. Par conséquent, leur montage s'effectuera suivant le modèle choisi, soit à l'aide d' écrous, soit à l'aide de vis, en fixant un côté sur le châssis fixe et l'autre partie sur la machine à suspendre.



Dureté : 50 Shöres

| Référence | | D | H | D1 | M x L | | Flèche (F en mm) | Charge (en Kg) |
|-----------|------------|-----|----|-----|-------|-----------|---------------------|-------------------|
| | | | | | HD | HDS | | |
| HD 20-20 | THD 20-20 | 20 | 20 | 12 | M-6 | M-6 x 18 | 2,5 | 15 |
| HD 30-25 | THD 30-25 | 30 | 25 | 24 | M-8 | M-8 x 20 | 4 | 40 |
| HD 40-28 | THD 40-28 | 40 | 28 | 22 | M-10 | M-10 x 25 | 5 | 60 |
| HD 57-44 | - | 57 | 44 | 25 | M-8 | - | 5 | 40 |
| HD 60-36 | THD 60-36 | 60 | 36 | 37 | M-10 | M-10 x 30 | 5 | 90 |
| HD 60-43 | THD 60-43 | 60 | 43 | 35 | M-10 | M-10 x 30 | 4 | 70 |
| HD 60-60 | THD 60-60 | 60 | 60 | 51 | M-10 | M-10 x 30 | 6 | 150 |
| HD 70-56 | THD 70-56 | 70 | 56 | 50 | M-12 | M-12 x 35 | 6 | 220 |
| HD 80-65 | THD 80-65 | 80 | 65 | 70 | M-12 | M-12 x 35 | 8 | 400 |
| HD 90-50 | THD 90-50 | 90 | 50 | 80 | M-12 | M-12 x 35 | 4 | 800 |
| - | THD 95-76 | 95 | 80 | 76 | - | M-16 x 45 | 9.5 | 400 |
| HD 90-77 | THD 90-77 | 90 | 77 | 79 | M-12 | M-12 x 45 | 7 | 500 |
| HD 108-85 | THD 108-85 | 108 | 85 | 95 | M-16 | M-16 x 45 | 10 | 800 |
| HD 130-96 | THD 130-96 | 130 | 96 | 115 | M-16 | M-16 x 45 | 13 | 1400 |

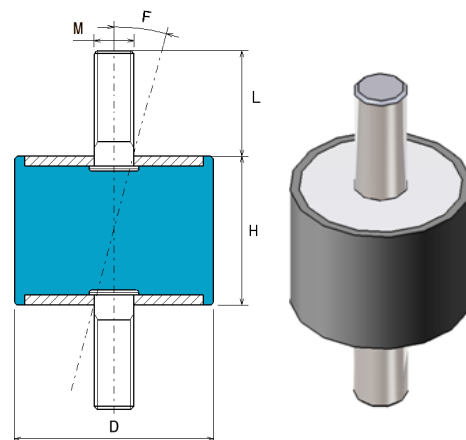


Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.



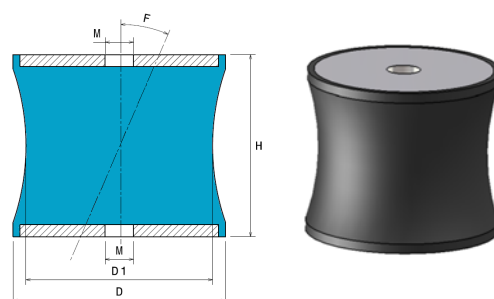
PLOTS INOX TYPE TX (mâle / mâle) ET TYPE HDX (femelle / femelle)

| Référence | D | H | M x L | Flèche (F en mm) | Charge (en Kg) |
|-----------|----|----|-----------|------------------|----------------|
| TX 20-20 | 20 | 20 | M-6 x 18 | 4 | 25 |
| TX 20-25 | 20 | 25 | M-6 x 18 | 5 | 25 |
| TX 25-25 | 25 | 25 | M-8 x 18 | 5 | 40 |
| TX 25-30 | 25 | 30 | M-8 x 18 | 6 | 35 |
| TX 30-30 | 30 | 30 | M-8 x 18 | 6 | 80 |
| TX 30-40 | 30 | 40 | M-8 x 18 | 8 | 60 |
| TX 35-35 | 35 | 35 | M-8 x 18 | 8 | 90 |
| TX 40-30 | 40 | 30 | M-10 x 27 | 8 | 150 |
| TX 40-40 | 40 | 40 | M-10 x 27 | 10 | 120 |
| TX 50-30 | 50 | 30 | M-10 x 27 | 8 | 250 |
| TX 50-40 | 50 | 40 | M-10 x 27 | 10 | 220 |
| TX 50-50 | 50 | 50 | M-10 x 27 | 12 | 200 |
| TX 60-45 | 60 | 45 | M-10 x 27 | 10 | 300 |
| TX 60-60 | 60 | 60 | M-10 x 27 | 12 | 250 |



| Référence | D | H | M | Flèche (F en mm) | Charge (en Kg) |
|------------|-----|----|------------|------------------|----------------|
| HDX 60-36 | 60 | 36 | M-10 x 37 | 5 | 90 |
| HDX 60-60 | 60 | 60 | M-10 x 51 | 6 | 150 |
| HDX 70-56 | 70 | 56 | M-12 x 50 | 6 | 220 |
| HDX 90-77 | 90 | 77 | M-12 x 79 | 7 | 500 |
| HDX 108-85 | 108 | 85 | M-16 x 95 | 10 | 800 |
| HDX 130-96 | 130 | 96 | M-16 x 115 | 13 | 1.400 |

Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.



APPLICATIONS

Les caractéristiques de ces amortisseurs en Acier Inoxydable ne diffèrent pas de ceux fabriqués en Acier, cependant, les applications ne sont pas les mêmes, puisqu' ils sont surtout utilisés dans l' industrie agroalimentaire, pharmaceutique ou chimique.

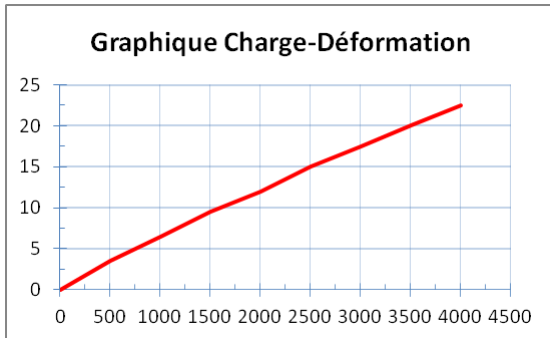


Dureté : 50 Shöres

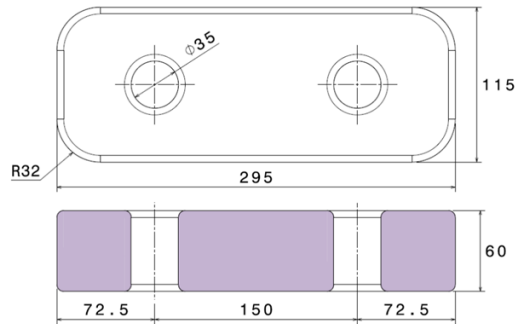
SUPPORTS TYPE « CALE »

| SUPPORT « CALE » | | |
|------------------|-----------|-----------|
| Type | Charge Kg | Flèche mm |
| Support | 3000 | 9 |
| Dureté 65 Shöres | | |

Déformation (mm)



Charge (Kg)



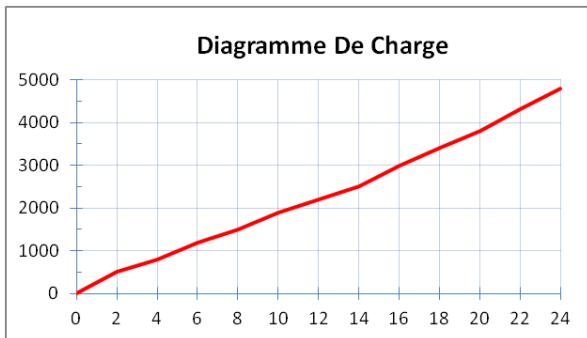
Ces éléments ont la particularité de supporter de fortes charges en compression.

SUPPORTS « P »

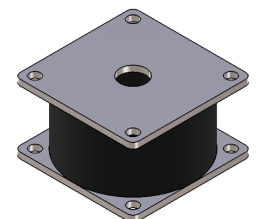
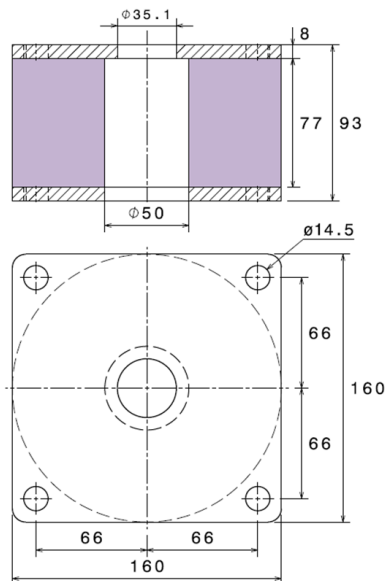
| SUPPORT « P » | | |
|------------------|--------------------------|------------------------|
| Type | Charge en compression Kg | Charge Cisaillement Kg |
| Support « P » | 2500 | 300 |
| | Flèche 15mm | Flèche 10mm |
| Dureté 65 Shöres | | |

Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.

Charge (Kg)



Course (mm)



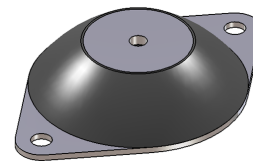
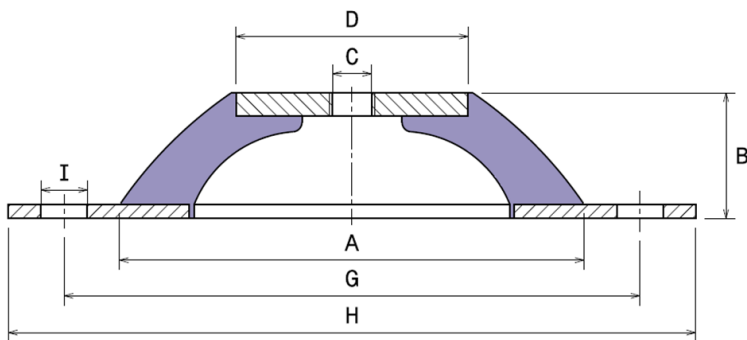
Ces éléments ont la particularité de supporter de fortes charges en compression.



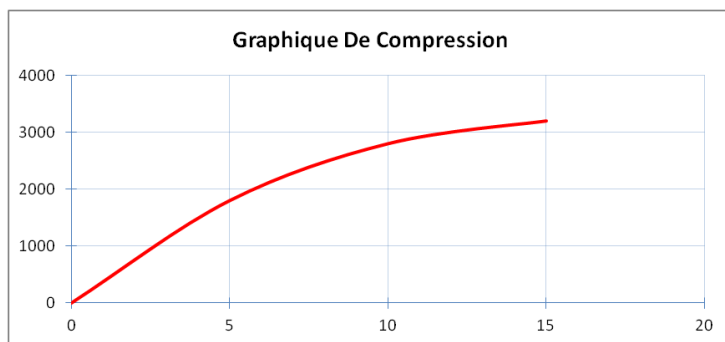
SUPPORTS TYPE « BECA »

| Référence | A mm | B mm | C mm | D mm | G mm | H mm | I mm | Charges kg |
|-------------------|------|------|------|------|------|------|------|------------|
| B-75 (40 Shöres) | 66 | 35 | 10 | 45 | 92.4 | 114 | 12 | 40 |
| B-75 (50 Shöres) | 66 | 35 | 10 | 45 | 92.4 | 114 | 12 | 65 |
| B-95 (40 Shöres) | 89 | 38 | 10 | 52 | 110 | 136 | 14 | 70 |
| B-95 (50 Shöres) | 89 | 38 | 10 | 52 | 110 | 136 | 14 | 130 |
| B-100 (60 Shöres) | 100 | 25 | 10 | 52 | 124 | 148 | 10 | 160 |
| B-150 (60 Shöres) | 150 | 35 | 15 | 78 | 182 | 214 | 12 | 250 |
| B-200 (60 Shöres) | 200 | 40 | 18 | 130 | 240 | 280 | 14 | 825 |

Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.



Force (N)



Course (mm)

Les supports « Beca » sont des supports pour un montage direct sur le sol.

Ils permettent de supprimer les fixations existantes sur les machines.

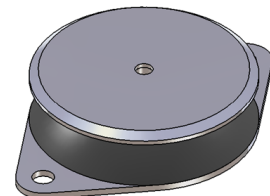
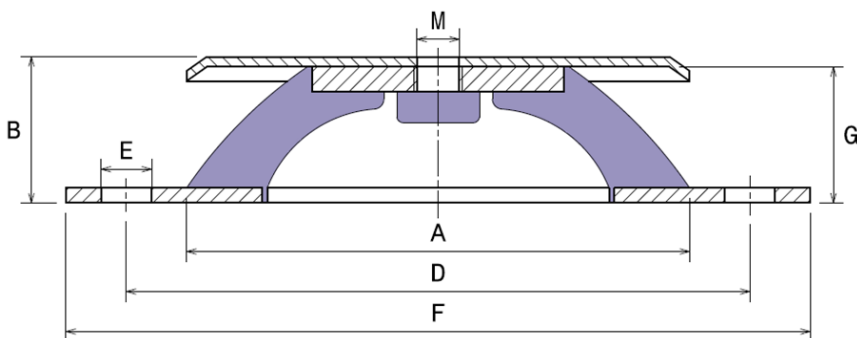
Le choix des duretés permet d'utiliser le support qui convient selon la charge à supporter et la fréquence des vibrations.

SUPPORTS TYPE « EGABEKS »

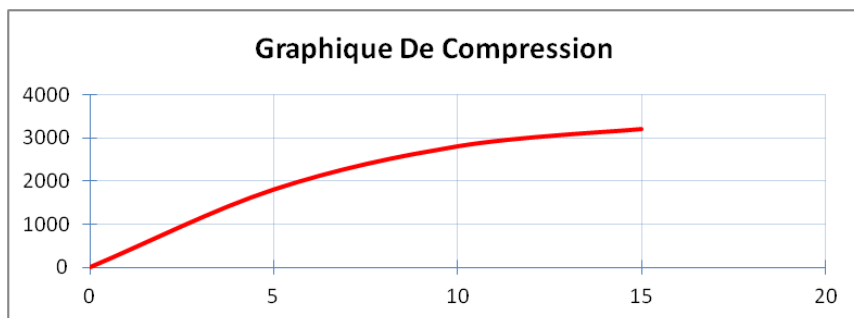
| Référence | A mm | B mm | M mm | D mm | E mm | F mm | G mm | Charge kg | Déf. |
|------------------------|------|------|------|------|------|------|------|-----------|------|
| EGABEK-40 (45Shöres) | 40 | 20 | M6 | 52 | 6,2 | 64 | 18 | 1-4 | 2 |
| EGABEK-40 (60 Shöres) | 40 | 20 | M6 | 52 | 6,2 | 64 | 18 | 2-10 | 2,5 |
| EGABEK-60 (45 Shöres) | 60 | 24 | M6 | 76 | 6,2 | 90 | 22 | 3-15 | 3 |
| EGABEK-60 (60 Shöres) | 60 | 24 | M6 | 76 | 6,2 | 90 | 22 | 6-25 | 3 |
| EGABEK-60 (75 Shöres) | 60 | 24 | M6 | 76 | 6,2 | 90 | 22 | 11-45 | 3 |
| EGABEK-80 (45 Shöres) | 80 | 27 | M8 | 100 | 8,2 | 120 | 25 | 11-45 | 4,5 |
| EGABEK-80 (60 Shöres) | 80 | 27 | M8 | 100 | 8,2 | 120 | 25 | 20-80 | 4,5 |
| EGABEK-80 (75 Shöres) | 80 | 27 | M8 | 100 | 8,2 | 120 | 25 | 30-120 | 4 |
| EGABEK-100 (45 Shöres) | 100 | 27,5 | M10 | 124 | 10,2 | 148 | 25.5 | 22-90 | 4 |
| EGABEK-100 (60 Shöres) | 100 | 27,5 | M10 | 124 | 10,2 | 148 | 25.5 | 40-160 | 4 |
| EGABEK-100 (75 Shöres) | 100 | 27,5 | M10 | 124 | 10,2 | 148 | 25.5 | 50-220 | 4 |

| Référence | Ø |
|--------------|-----|
| Coupelle-40 | 40 |
| Coupelle-60 | 60 |
| Coupelle-80 | 80 |
| Coupelle-100 | 100 |

Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.



Force (N)



Course (mm)

Les supports « Egabeks » sont des supports pour un montage direct sur le sol.

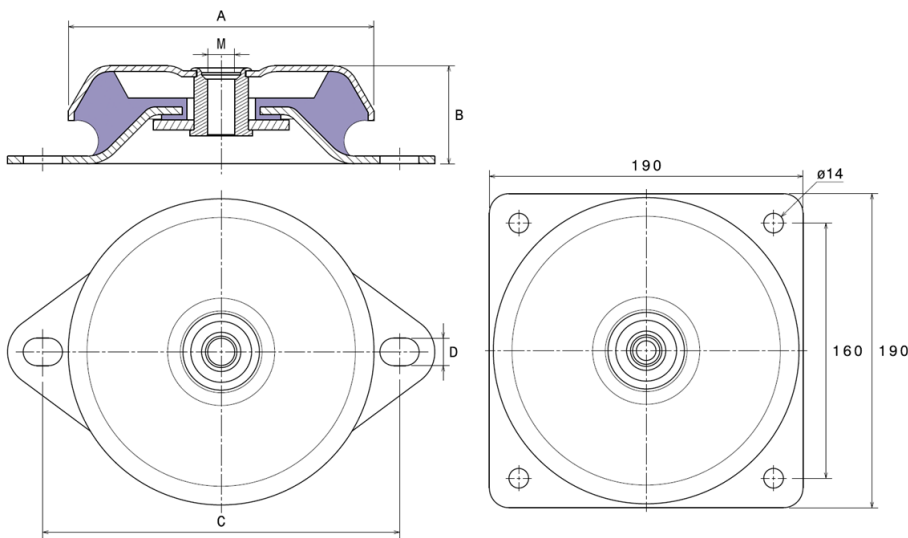
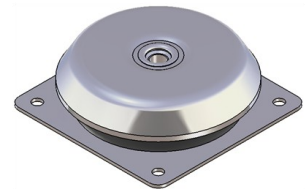
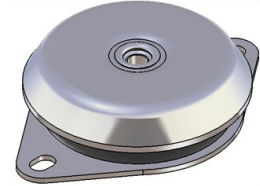
Ils permettent de supprimer les fixations existantes sur les machines.

Le choix des duretés permet d'utiliser le support qui convient selon la charge à supporter et la fréquence des vibrations.

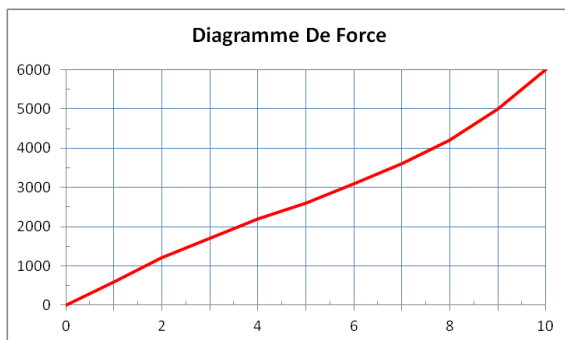
SUPPORT MOTEUR TYPE « EGA MOUNT »

| Référence Acier | Dureté en Shöres | A mm | B mm | C mm | D mm | M mm | Charges (Kgs) |
|-----------------|------------------|------|------|------|------|------|---------------|
| EGA-50 | 60 | 50 | 23 | 68 | 6,2 | M8 | 100 |
| EGA-60 | 60 | 60 | 30 | 85 | 8,2 | M10 | 200 |
| EGA-90 | 60 | 90 | 45 | 110 | 10,2 | M12 | 300 |
| EGA-105 | 60 | 105 | 38 | 140 | 12,4 | M12 | 400 |
| EGA-150 | 60 | 150 | 53 | 182 | 20 | M16 | 1300 |
| EGA-180 | 60 | 182 | 66 | 160 | 14 | M20 | 2100 |

Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.



Force (N)



Course (mm)

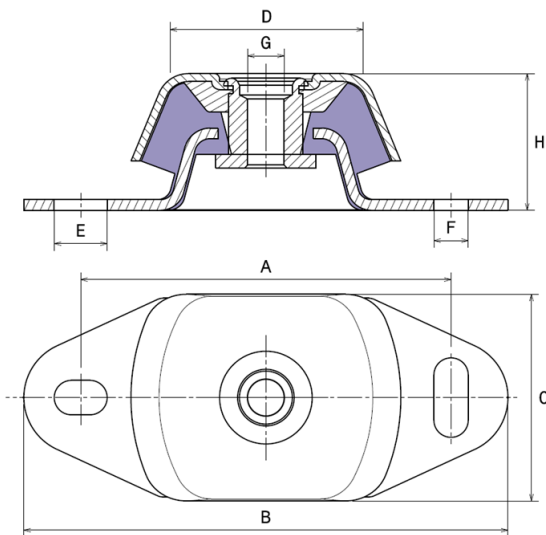
Ce support est utilisé dans les groupes électrogènes, presses, pompes, moteurs diesel. La rigidité horizontale est plus grande que la verticale, ce qui évite que les équipements se déplacent. Les caractéristiques de ce support évitent que le caoutchouc entre en contact avec l'huile et les graisses.

Disponible en 6 formats.

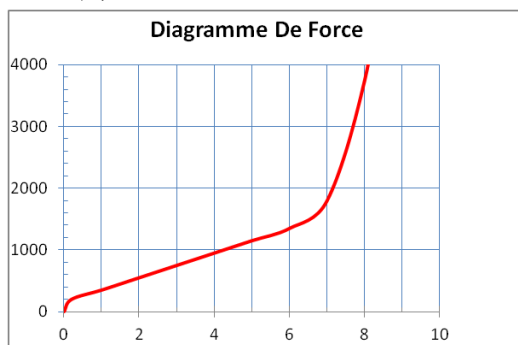
SUPPORTS MOTEUR TYPE « EGA MARINE »

| Référence Acier | Référence Inox | Dureté En Shöres | A m/m | B m/m | C m/m | D m/m | E m/m | F m/m | G m/m | H m/m | Charges kgs |
|-----------------|----------------|------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------------|
| EGA MARINE 01 | EGA MARINE 01 | 45 Shöres | 100 | 120 | 60 | 60 | 11x14 | 11x14 | M-12 | 40 | 50 |
| EGA MARINE 01 | EGA MARINE 01 | 55 Shöres | 100 | 120 | 60 | 60 | 11x14 | 11x14 | M-12 | 40 | 65 |
| EGA MARINE 01 | EGA MARINE 01 | 65 Shöres | 100 | 120 | 60 | 6 | 11x14 | 11x14 | M-12 | 40 | 100 |
| EGA MARINE 02 | EGA MARINE 02 | 45 Shöres | 140 | 183 | 75 | 75 | 20x13 | 13x30 | M-16 | 50 | 150 |
| EGA MARINE 02 | EGA MARINE 02 | 55 Shöres | 140 | 183 | 75 | 75 | 20x13 | 13x30 | M-16 | 50 | 200 |
| EGA MARINE 02 | EGA MARINE 02 | 65 Shöres | 140 | 183 | 75 | 75 | 20x13 | 13x30 | M-16 | 50 | 300 |
| EGA MARINE 02 | EGA MARINE 02 | 75 Shöres | 140 | 183 | 75 | 75 | 20x13 | 13x30 | M-16 | 50 | 550 |
| EGA MARINE 03 | - | 65 Shöres | 182 | 230 | 112 | 80 | 25x18 | 18x33 | M20 | 70 | 750 |

Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.



Force (N)



Course (mm)

Ce support est principalement utilisé pour des applications marines (moteurs, pompes, compresseurs, groupes, etc.).

Il est renforcé à l'intérieur pour éviter des dommages lors des mouvements de traction et ainsi assurer une correcte stabilité.

Il garantit aussi différents degrés de rigidité sur les trois axes principaux.

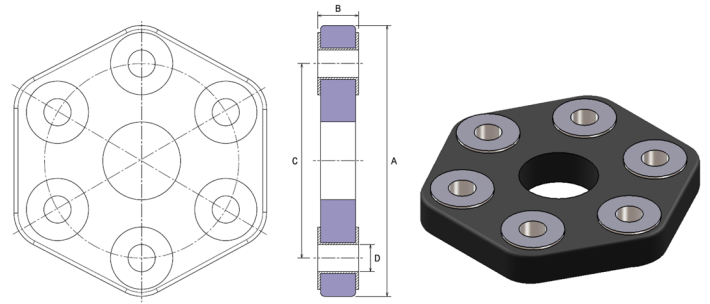
Disponible en 3 formats pour la version Acier et 2 formats pour la version Inox.



ACCOUPEMENTS ET ARTICULATIONS

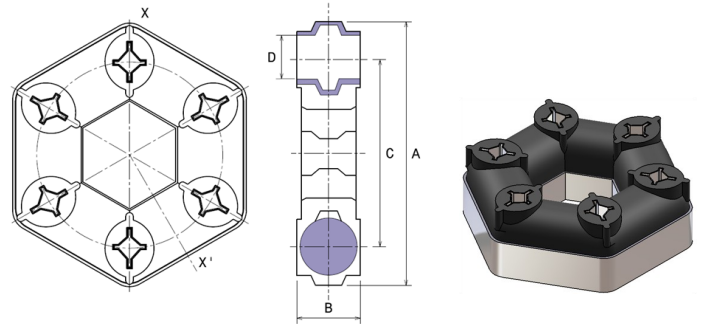
ACCOUPEMENT STRAFLEX

| Par Nominal | R.P.M Max | A mm | B mm | C mm | D mm |
|-------------|-----------|------|------|------|------|
| 5 | 6000 | 78 | 12 | 50 | 7,8 |
| 10 | 4400 | 98 | 15 | 65 | 10 |
| 20 | 500 | 124 | 18 | 85 | 12 |
| 40 | 4500 | 144 | 21 | 100 | 14 |
| 80 | 3500 | 182 | 26 | 132 | 16 |
| 160 | 2800 | 232 | 32 | 170 | 20 |
| 320 | 2400 | 268 | 42 | 190 | 24 |
| 600 | 2000 | 330 | 48 | 240 | 24 |



ACCOUPEMENT JUBOFLEX

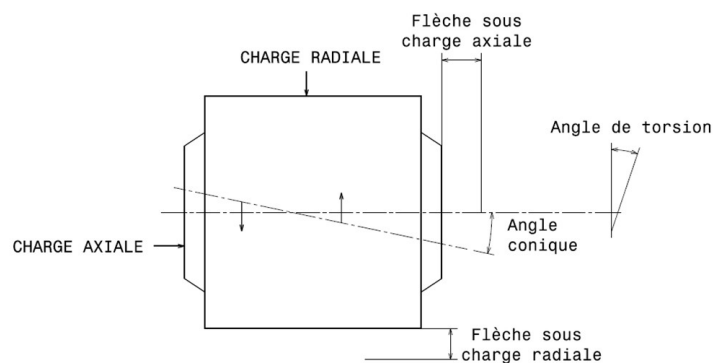
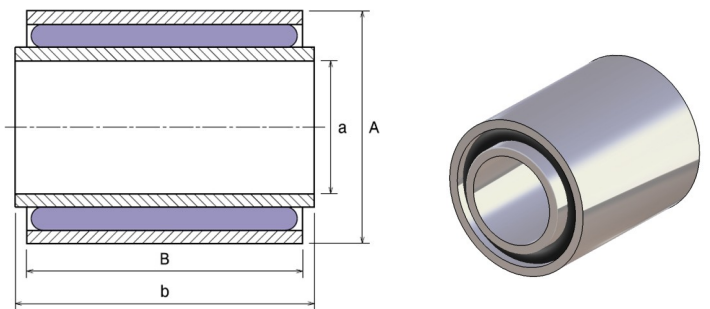
| Par Nominal m.kg | R.P.M Max | A mm | B mm | C Monté | C Libre | D mm |
|------------------|-----------|------|------|---------|---------|------|
| 4 | 6000 | 91 | 28 | 65 | - | 8 |
| 9 | 5000 | 117 | 32 | 85 | 96 | 10 |
| 16 | 4500 | 143 | 46 | 100 | 110 | 12 |
| 25 | 3500 | 181 | 51 | 132 | 146 | 14 |
| 35 | 3000 | 202 | 54 | 150 | 170 | 18 |
| 50 | 2800 | 232 | 62 | 170 | - | 20 |
| 70 | 2400 | 263 | 68 | 190 | - | 20 |



ARTICULATION ELASTIQUE

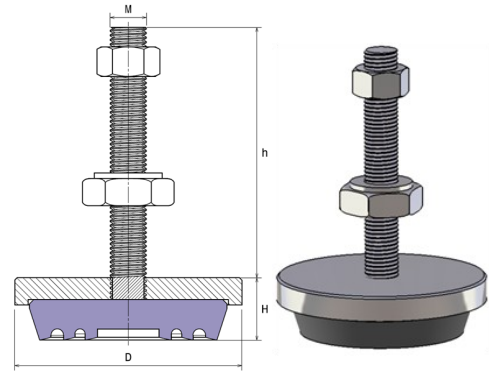
| Référence | a m/m | A m/m | b m/m | B m/m |
|--------------------|-------|-------|-------|-------|
| CQ.50x80x70x70 | 50 | 80 | 70 | 70 |
| CQ.50x80x100x100 | 50 | 80 | 100 | 100 |
| CQ.80x140x180x166 | 80 | 140 | 180 | 166 |
| CQ.90x150x200x180 | 90 | 150 | 200 | 180 |
| CQ.125x230x235x200 | 125 | 230 | 235 | 200 |
| CQ.140x180x220x230 | 140 | 180 | 220 | 230 |

Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.



SUPPORTS PIEDS DE MACHINES (Série Polyuréthane Fixe et à Rotule)

| Type ACIER | Type INOX | Zone de travail Optimum (Kg) | D mm | H mm | M | | h mm |
|------------|-----------|------------------------------|------|------|-------|------|------|
| | | | | | Acier | Inox | |
| F-60 | F-60X | 200-800 | 65 | 22 | M12 | M12 | 90 |
| F-90 | F-90X | 500-2000 | 100 | 30 | M16 | M16 | 110 |
| F-120 | F-120X | 2000-4000 | 120 | 33 | M20 | M16 | 120 |
| F-160 | F-160X | 4000-6000 | 180 | 40 | M20 | M16 | 115 |
| F-200 | - | 5000-10 000 | 217 | 52 | M24 | - | 145 |



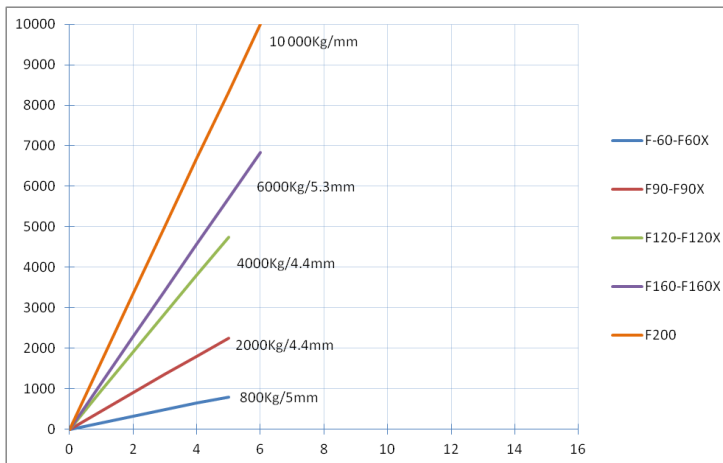
PROFIL FIXE

Ce sont des supports à haute résistance qui combinent une grande absorption des efforts avec une faible déflexion et une grande adhérence. Fabriqués en polyuréthane de 80-85° shôres, ils sont disponibles avec un système de mise à niveau fixe.

Disponible en 5 modèles et en version **Inox**.



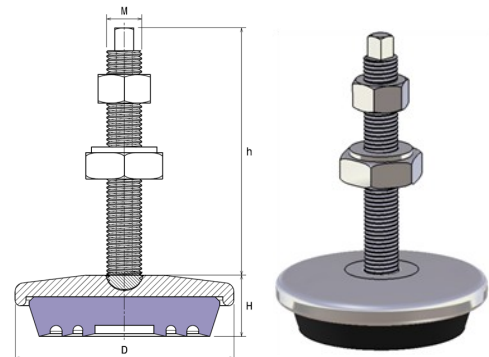
Charge (kg)



Déflexion (mm)

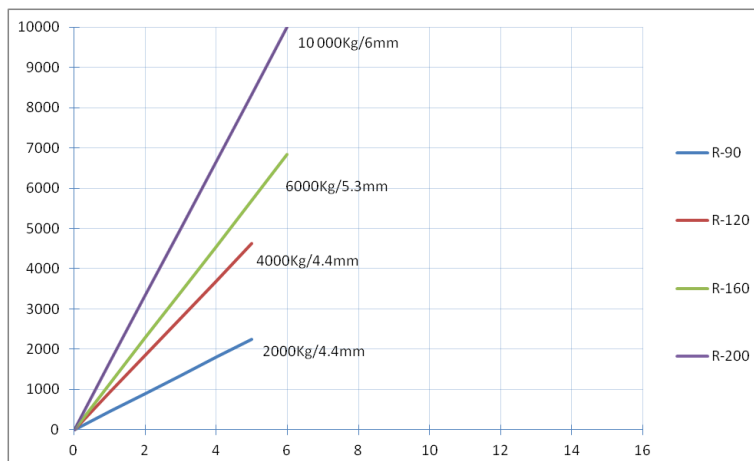
| Type | Matériau | Zone de travail Optimum (Kg) | D mm | H mm | M | h mm |
|---------|-----------------|------------------------------|------|------|-----|------|
| R-90-G | Caoutchouc 65 | 80-300 | 100 | 30 | M12 | 95 |
| R-120-G | Caoutchouc 65 | 150-500 | 120 | 33 | M16 | 120 |
| R-90 | Polyuréthane 80 | 500-2000 | 100 | 30 | M16 | 120 |
| R-120 | Polyuréthane 80 | 2000-4000 | 120 | 33 | M20 | 130 |
| R-160 | Polyuréthane 80 | 4000-6000 | 180 | 40 | M20 | 130 |
| R-200 | Polyuréthane 90 | 5000-10 000 | 217 | 52 | M24 | 150 |

Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.



PROFIL BAS AVEC ROTULE

Charge (kg)



Déflexion (mm)

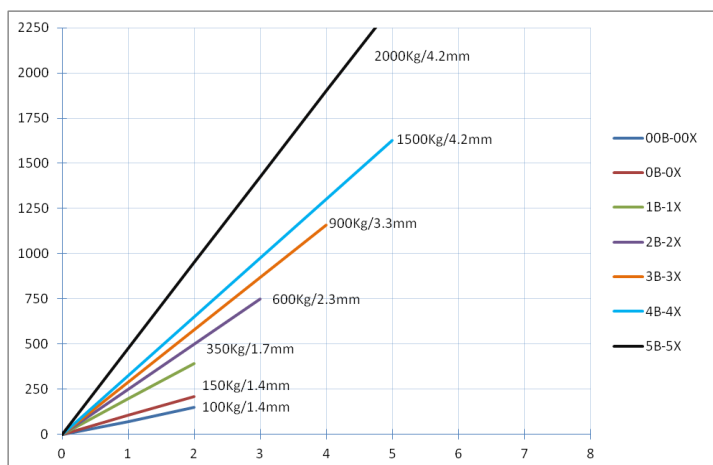
Ce sont des supports à haute résistance qui combinent une grande absorption des efforts avec une faible déflexion et une grande adhérence. Fabriqués en polyuréthane de 80-85° shôres, ils sont disponibles avec un système de mise à niveau à rotule.

Disponible en 6 modèles.

SUPPORTS PIEDS DE MACHINES (Série Profil Bas et Profil Bas avec Rotule)

| Type ACIER | Type INOX | Zone de travail Optimum (Kg) | D mm | H mm | M | H mm |
|------------|-----------|------------------------------|------|------|-----|------|
| 000B | 000X | 0-60 | 40 | 15 | M8 | 40 |
| 00B | 00X | 30-100 | 63 | 18 | M10 | 83 |
| 0B | 0X | 80-150 | 70 | 22 | M12 | 90 |
| 1B | 1X | 100-350 | 90 | 25 | M12 | 90 |
| 2B | 2X | 300-600 | 106 | 29 | M16 | 110 |
| 3B | 3X | 500-900 | 127 | 33 | M16 | 110 |
| 4B | 4X | 800-1500 | 150 | 39 | M16 | 110 |
| 5B | 5X | 1300-2000 | 170 | 42 | M16 | 110 |

Charge (kg)

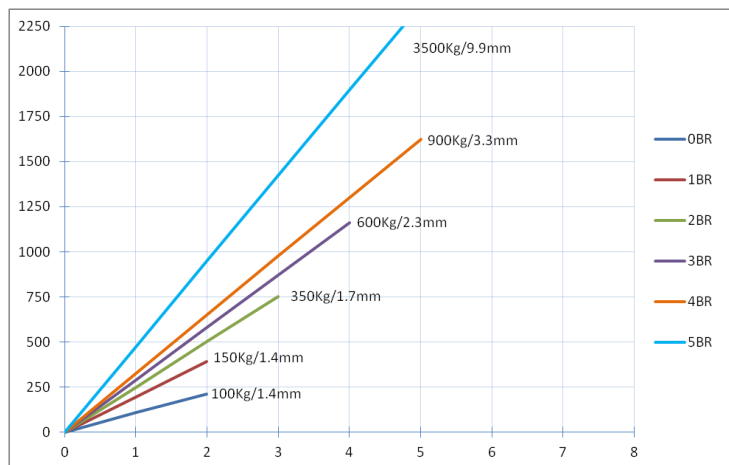


Déflexion (mm)

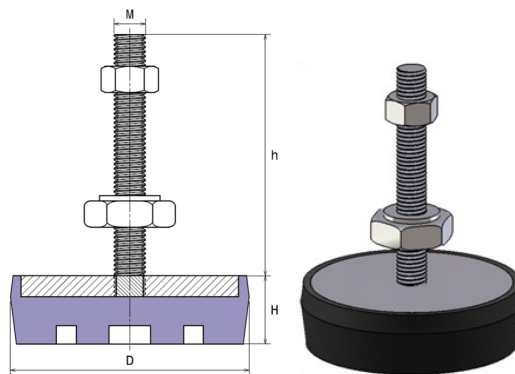
| Type | Zone de travail Optimum (Kg) | D mm | H mm | M | h mm |
|------|------------------------------|------|------|-----|------|
| 0BR | 80-150 | 70 | 22 | M12 | 90 |
| 1BR | 100-350 | 90 | 25 | M12 | 90 |
| 2BR | 300-600 | 106 | 29 | M16 | 110 |
| 3BR | 500-900 | 127 | 33 | M16 | 110 |
| 4BR | 800-1500 | 150 | 39 | M16 | 110 |
| 5BR | 1300-2000 | 170 | 42 | M16 | 110 |

Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.

Charge (kg)



Déflexion (mm)

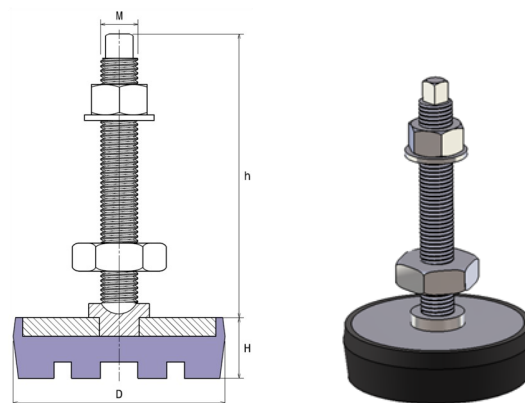


PROFIL BAS FIXE

La conception de ce support permet une adhérence parfaite au sol pour des charges allant de 20 à 2000 kg par support.

Fabriqués en caoutchouc synthétique de 65-70° shöres, ils sont la solution parfaite et économique comme accessoire de la machine-outil.

Disponibles en 10 modèles et en version Inox.



PROFIL BAS AVEC ROTULE

La conception de ce support permet une adhérence parfaite au sol pour des charges allant de 20 à 2000 kg par support.

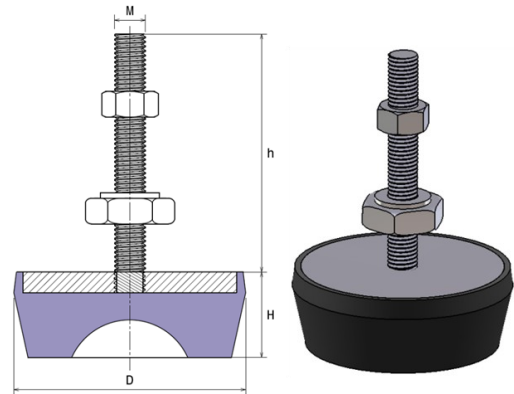
Fabriqués en caoutchouc synthétique de 65-70° shöres, ils sont la solution parfaite et économique comme accessoire de la machine-outil.

Disponibles en 6 modèles.

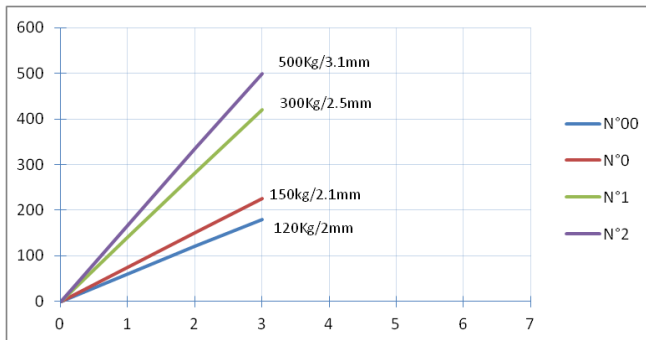
SUPPORTS PIEDS DE MACHINES (Série Profil Haut)

| Type | Zone de travail Optimum (Kg) | D mm | H mm | M | h mm |
|------|------------------------------|------|------|-----|------|
| 000 | 0-80 | 48 | 23 | M8 | 40 |
| 00 | 50-120 | 60 | 25 | M10 | 83 |
| 0 | 80-150 | 75 | 30 | M12 | 90 |
| 1 | 120-300 | 90 | 33 | M12 | 90 |
| 2 | 250-500 | 105 | 38 | M16 | 110 |
| 3 | 400-800 | 125 | 45 | M16 | 110 |
| 4 | 600-1100 | 150 | 55 | M16 | 110 |
| 5 | 1000-1600 | 170 | 57 | M16 | 110 |
| 6 | 1400-2400 | 187 | 70 | M20 | 115 |
| 7 | 2000-3500 | 210 | 75 | M20 | 115 |

Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.

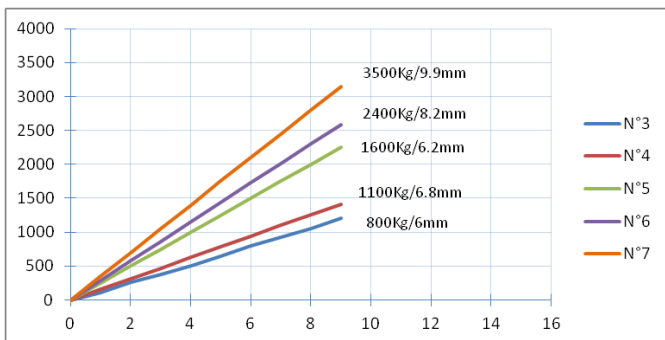


Charge (kg)



Déflexion (mm)

Charge (kg)



Déflexion (mm)

Ce type de supports s'utilise pour les machines à basse fréquence.

Il convient de définir le support en fonction du poids de la machine et du nombre de points de fixation.

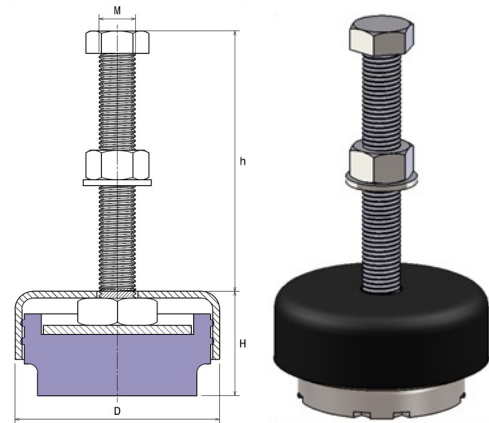
Ils sont fabriqués en caoutchouc synthétique de 65 - 70° shöres et ont une ventouse antidérapante à la base.

Disponibles en 10 modèles.

SUPPORTS PIEDS DE MACHINES (Avec protection anti-corrosion)

| Type | Zone de travail Optimum (Kg) | D mm | H mm | VIS M | h mm |
|---------|------------------------------|------|------|-----------|------|
| CAM-50 | 0-100 | 50 | 24 | M8 x 50 | 40 |
| CAM-75 | 100-350 | 76 | 35 | M10 x 75 | 65 |
| CAM-85 | 350-600 | 90 | 40 | M12 x 90 | 80 |
| CAM-90 | 600-900 | 90 | 49 | M16 x 120 | 115 |
| CAM-125 | 1000-2500 | 125 | 52 | M16 x 120 | 110 |
| CAM-170 | 2500-4000 | 170 | 57 | M20 x 130 | 120 |

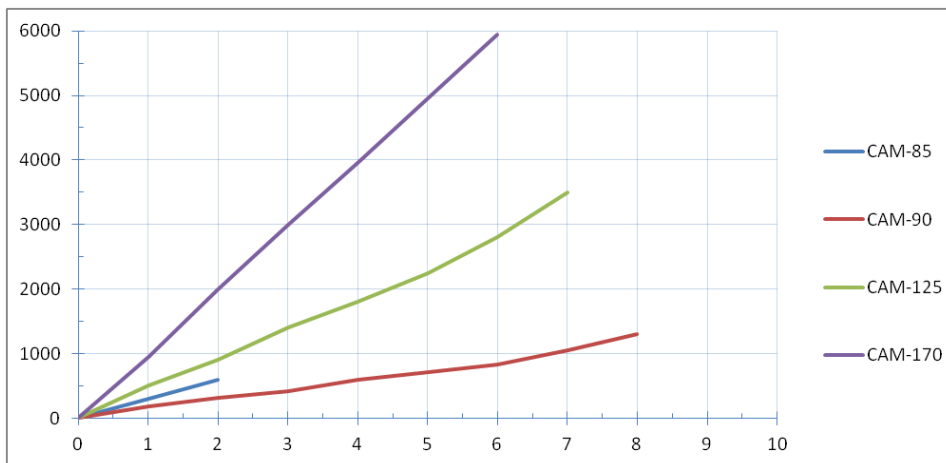
Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.



La particularité de cet élément est son revêtement en peinture **EPOXY** qui le protège contre les agents corrosifs.

Equipé d'une base en caoutchouc avec une dureté de 75-80 shöres et d'une vis pour ajuster la tête hexagonale.

Charge (kg)



Déflexion (mm)

CONDITIONS GÉNÉRALES DE VENTES

Le fait de passer une commande implique l'acceptation formelle des présentes conditions générales qui l'emportent, de convention expresse, sur celles de l'acheteur sauf dérogation écrite et préalable. Les commandes doivent être confirmées par écrit, complètes et nettement spécifiées dans toutes leurs parties.

Offres et Devis : sauf stipulation contraire, nos offres sont valables pour un délai d'option d'un mois après leur remise. Si l'acceptation de l'acheteur n'est pas entièrement conforme à l'offre ou au devis, le contrat n'est réputé conclu qu'après accord écrit du vendeur. Toute modification nécessitant de nouvelles études ou un changement dans la fourniture peut entraîner une modification du prix et délai.

Les plans, documents et études que nous remettons aux clients, restent notre propriété et ne peuvent sauf accord formel de notre part, être communiqués à des tiers ou faire l'objet d'une exécution. Ils doivent nous être restitués si la vente n'est pas conclue.

Annulation : en cas d'annulation de la commande, l'indemnité demandée est fonction de l'état d'avancement des études et de la construction du matériel. Le changement de situation d'un de nos clients nous autorise à exiger, soit des garanties, soit un paiement d'avance ou à défaut à annuler les marchés en cours. En cas de faillite ou de règlement judiciaire les commandes en cours d'exécution pourront être résolues de plein droit.

PRIX :

Nos prix, donnés à titre indicatif, s'entendent nets, hors taxes, sans emballage, départ. Ils sont calculés à partir des conditions d'achats accordées par les constructeurs et peuvent être modifiés à tout moment, sans avis préalable, en fonction de l'évolution du cours des matières premières, de la structure des barèmes de nos fournisseurs ou du taux de change, dans le cadre de la législation actuelle.

LIVRAISONS :

Les détails de livraison convenus sont donnés à titre seulement indicatif, et leur non observation ne peut entraîner ni l'annulation de la vente, ni le refus de la marchandise, ni pénalité, ni dommages et intérêts.

La livraison est toujours réputée faite dans nos magasins. Les expéditions sont faites en port avancé. Les marchandises voyagent aux risques et périls du destinataire. Il appartient donc à notre clientèle de garantir ses droits en se conformant à l'article 105 du code de commerce. Nous nous réservons la possibilité d'effectuer des livraisons partielles avec facturation correspondante ; en ce cas toute livraison partielle doit être considérée comme un contrat séparé et en conséquence, l'acheteur ne pourra en aucun cas se prévaloir de l'attente du solde du matériel commandé pour différer le paiement correspondant.

La société est libérée de son obligation de livraison pour tous cas fortuit ou de force majeure tels que : Lock out, grève, épidémie, guerre, réquisition, incendie, inondation, etc...intervenant chez elle ou chez ses fournisseurs.

Si du fait de l'acheteur, la livraison est impossible au délai prévu, nous nous réservons la possibilité de disposer de la marchandise ou si la commande fait l'objet d'une fabrication spéciale, nous répercuterons les frais de manutention et de magasinage à savoir 1 % par mois de retard, à dater du délai demandé dans la commande.

PAIEMENT :

Les marchandises sont facturées au prix tarif en vigueur à la date de la livraison. Nos factures sont payables à la Garde, à 45 jours Fin de Mois et sans escompte par traite domiciliée, la première livraison étant faite au comptant, la création des traites ne constituant ni dérogation, ni novation au lieu de paiement. De convention expresse et sauf report accordé par nous, le défaut de paiement à l'échéance fixée entraîne, quel que soit le mode de règlement prévu et sans quel soit besoin de mise en demeure, le débiteur étant réputé l'être par la simple survenance de l'échéance, à la charge de l'acheteur, un intérêt au taux légal majoré de 3 points, sans préjudice des frais de recouvrement et dommages et intérêts égaux à : 5 % de la somme impayée. Le défaut de paiement à une échéance entraîne l'exigibilité immédiate des échéances ultérieures après une simple mise en demeure non suivie d'effet. Ces dispositions ne s'appliquent pas dans le cas de facture partiellement contestée, à condition qu'elle soit reconnue justifiée pour le surplus. La propriété des marchandises nous est réservée jusqu'au complet paiement du prix (loi 80335 du 12 mai 1980).

En cas de règlement judiciaire ou de liquidations de biens, et de revendications effectuées en vertu de la loi du 13 juillet 1967, les acomptes reçus par le vendeur lui seront acquis à titre de pénalité non exclusive de dommages et intérêts complémentaires.

RESERVE DE PROPRIETE :

Le transfert des risques des marchandises vendues sous réserve de propriété intervient au plus tard au moment de la prise en charge de la marchandise. Pour la sécurité des échanges de biens matériels, il doit être convenu entre les parties que le moment du transfert de propriété d'un bien est déterminé par son paiement. La clause de réserve de propriété est considérée comme la contrepartie des facilités de paiement consenties. Elle est réputée acceptée de plein droit par son acheteur dont les conditions générales d'achat qui en disposeraient autrement sont inopposables.

GARANTIE :

Nos matériels sont garantis 6 mois à dater de leur mise à disposition. L'utilisation de nos produits non conformément à nos instructions et dont les conditions d'emploi échappent à notre contrôle, ne peut en aucun cas engager notre responsabilité. La garantie se borne au remplacement ou à la réparation en nos ateliers de la pièce reconnue défectueuse. En aucun cas, elle ne peut impliquer la possibilité d'un remboursement de transport « Aller-retour » du montage et d'indemnités compensatrices. La garantie ne s'applique pas aux remplacements ou réparations qui résultent de l'usure normale du matériel, de détérioration ou d'accidents provenant de négligence, de défaut d'entretien et de surveillance, de mauvaises conditions de stockage, d'installation non conforme, d'inobservation de nos consignes d'entretien et de mise en service. Notre garantie disparaît si le matériel est modifié ou réparé sans notre accord. Le remplacement, la modification ou la réparation des pièces pendant la période de garantie ne peuvent avoir pour effet de prolonger le délai de garantie du matériel. Toutes les réclamations relatives aux quantités ou qualités livrées sont acceptées dans la limite de huit jours francs à compter de la date de réception de la marchandise.

RESPONSABILITE DU BUREAU D'ETUDES :

Nous vous rappelons que les plans et données techniques de ce catalogue sont donnés à titre indicatif. Ils peuvent être modifiés sans préavis. Notre responsabilité ne serait donc être engagée

REPARATIONS :

Les réparations des articles achetés en nos magasins sont effectuées au plus juste prix. Les frais de main-d'œuvre et de port aller et retour, restant dans tous les cas à la charge de nos clients.

REPRISES :

Toute réclamation pour être prise en considération, devra être faite dans les huit jours suivant la réception. Les reprises ne peuvent être faites qu'à titre exceptionnel, après notre accord préalablement écrit, pour des marchandises à l'état neuf et en emballage d'origine livrées depuis moins de 15 jours avec une minoration. Effectuées sans cet accord, elles ne peuvent en aucun cas même si elles sont réceptionnées par nous, être considérées comme traduisant cet accord. Elles doivent être faites franco de port et d'emballage, avec indication des numéros et date de bon de livraison et uniquement en vue d'un échange de marchandises à prendre de suite.

Toutefois des marchandises faisant l'objet d'une commande spéciale ne peuvent être ni échangées, ni reprises.

JURIDICTION :

En cas de contestation, les tribunaux de TOULON sont seuls compétents quels que soient les conditions de vente et le mode de paiement acceptés, même en cas d'appel en garantie ou de pluralité de défendeurs.

HORAIRE D'OUVERTURES
8H-12H / 13H30-18H30

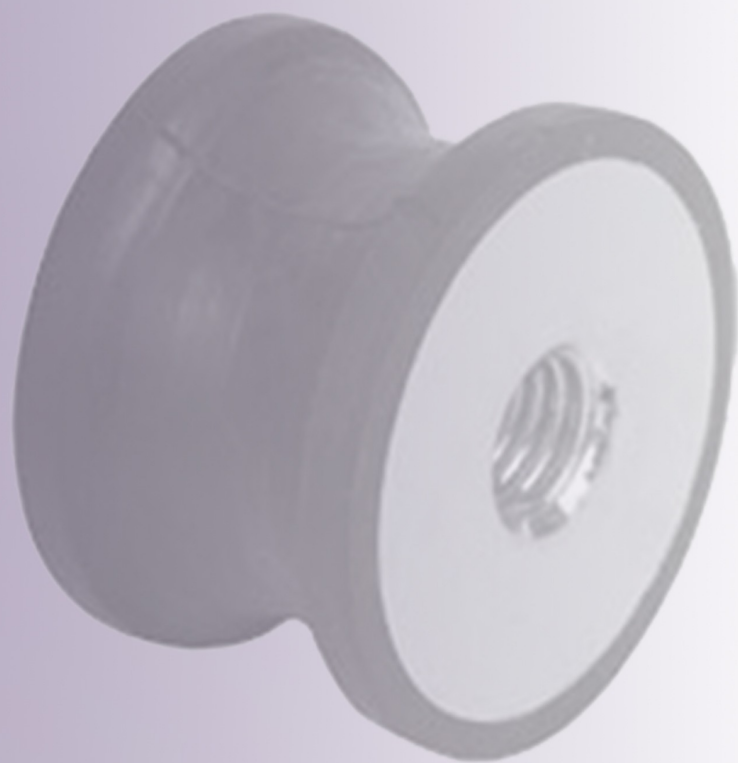


EXPÉDITIONS TOUS LES JOURS
JUSQU'À 17H

Tél +33(0)4 98 01 65 00
Fax +33(0)4 98 01 65 02

Sur Demande!



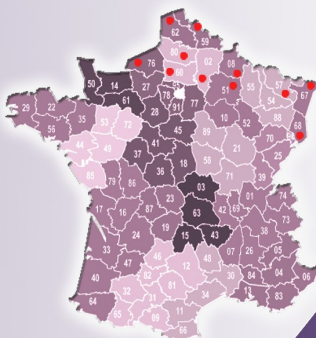


Agent Commercial:

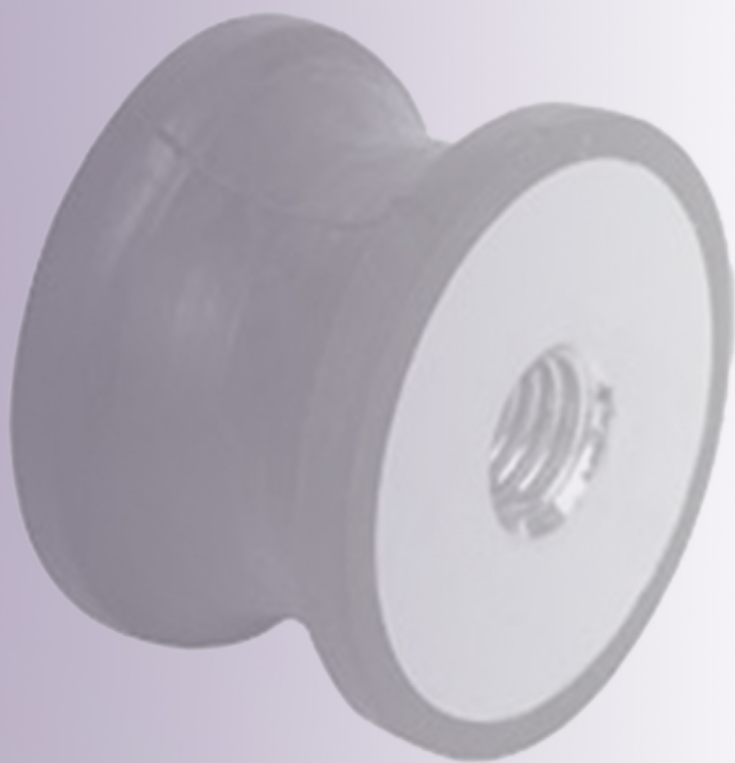
DIDIER MALINGREAU

**6, rue Mozart
59229 TETEGHEM**

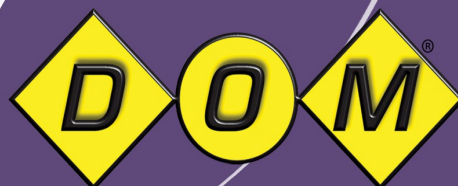
**Tél: 06 86 67 40 38
Fax: 03 28 26 95 07
malingreau.didier@wanadoo.fr**



**100, Avenue du 14 juillet 1789 - 83130 LA GARDE (FRANCE)
Tél: +33(0) 4 98 01 65 00 - Fax: 33(0) 4 98 01 65 02
E-mail: info@dom-france.fr**



Votre Distributeur:



100, Avenue du 14 juillet 1789 - 83130 LA GARDE (FRANCE)
Tél: +33(0) 4 98 01 65 00 - Fax: 33(0) 4 98 01 65 02
E-mail: info@dom-france.fr