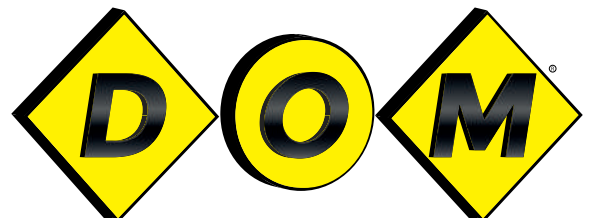




# TENDEURS



FABRIQUÉ EN 



[DOM-FRANCE.FR](http://DOM-FRANCE.FR)



Spécialiste de la transmission de puissance, la société DOM est fondée en 1993 par Bernard DAUM à Lyon.

Durant des décennies, l'entreprise développe un savoir-faire reconnu dans la conception, la production et la distribution de composants mécaniques et d'organes de transmission de puissance pour chaînes et courroies.

La petite entreprise familiale devient rapidement une PME à forte croissance et emploie 15 salariés.

















En 2002, Romain DAUM prend la tête de l'entreprise. DOM se positionne désormais comme un acteur majeur sur le marché de la transmission de puissance.

Présente dans 27 pays, la société fabrique, commercialise et propose à ses clients des produits toujours plus innovants.

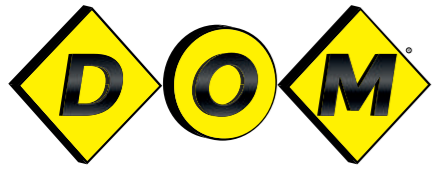
En 2018, l'entreprise emménage dans de nouveaux locaux plus spacieux près de Toulon sur la commune du Pradet. DOM se dote alors d'un espace de stockage de 1000 m<sup>2</sup> avec plus de 8000 références en stock.

Grâce à son bureau d'étude, DOM offre des solutions adaptées à chaque problématique. Des produits sur mesure sont développés grâce à un atelier d'usinage permettant de retoucher les composants standards selon les besoins spécifiques de chaque client.

DOM-FRANCE.FR

	Présentation produit	P.4
	Comment définir un tendeur	P.5
	Tendeur de chaîne Série S	P.6
	Tendeur de courroie Série S chape et poulie	P.7
	Tendeur de chaîne Série S chape et pignon	P.8
	Bride pour type S	P.9
	Instructions de Montage Série S	P.10
	Tendeur de chaîne Série L AR patin en arc	P.11
	Tendeur de chaîne Série L SC patin semi circulaire	P.12
	Instructions de Montage Série L	P.13
	Tendeur de chaîne Série 1 AR - patin en arc	P.14
	Tendeur de chaîne Série 1 SC - patin semi circulaire	P.15
	Tendeur de chaîne Série 1 RP - patin 180°	P.16
	Tendeur de chaîne Série 2 AR - patin en arc	P.17
	Tendeur de chaîne Série 2 SC - patin Semi circulaire 90°	P.18
	Tendeur de chaîne Série 2 RP - patin 180°	P.19
	Bride pour type 1 et 2	P.20
	Instructions de Montage Série 1 et 2	P.21
	Type TS équipé de Pignon DT	P.22
	Type TS avec Patin	P.23
	Type TS équipé de Poulie Tendeur PTG	P.24
	Exemples d'Applications	P.25
	Diagramme de Force pour les tendeurs EASY TEN®	P.26





TENDEURS EASY-TEN®



Les problèmes que posent les transmissions de mouvements et de puissances, notamment par chaînes, courroies trapézoïdales et crantées ont amené la Société DOM à développer une technologie apportant des solutions pour remédier aux problèmes rencontrés (allongements, bruits, vibrations, etc....).

Cela, par le développement d'une gamme de tendeurs équipés de composants, s'adaptant aux différents systèmes de transmission utilisés.

C'est ainsi qu'est née la gamme de tendeurs EASY TEN®, résultat d'une recherche rigoureuse, de notre bureau d'étude, qui a fait appel aux technologies les plus performantes en matière d'ingénierie et de CAO.

Les matériaux choisis et utilisés pour réaliser les tendeurs EASY TEN ont été sélectionnés après de nombreux essais, afin de pouvoir proposer un tendeur prêt à fonctionner dans des environnements difficiles et agressifs.

### COMPOSITION DES TENDEURS 1 ET 2

Le corps du boîtier est en acier, traité anti-rouille et revêtu d'une peinture époxy cuite au four.

La colonne de poussée est usinée dans du **PEHD 500 noir**. Les ressorts sont tarés de façon à assurer un service intensif et fiable dans le temps.

Le patin soumis à de sévères contraintes est réalisé dans du **PEHD 1000 (POLYETHYLENE)** matériau assurant une très grande résistance à l'usure. Son assemblage sur la colonne de poussée est réalisé par un montage et un usinage autobloquant.

### COMPOSITION DES TENDEURS S ET L

Le corps du boîtier est en PA6 chargé fibre de verre.

La colonne de poussée est usinée dans du **PEHD 500 noir**. Les ressorts sont tarés de façon à assurer un service intensif et fiable dans le temps.

Le patin soumis à de sévères contraintes est réalisé dans du **PEHD 1000 (POLYETHYLENE)** matériau assurant une très grande résistance à l'usure. Son assemblage sur la colonne de poussée est réalisé par un montage et un usinage autobloquant.

Nous proposons différents profils, adaptés aux chaînes correspondantes, leur choix est conditionné par la cinématique choisie, liée aux mouvements de la transmission.

### LES PATINS

Le patin « U » profil en arc pour utilisation standard.

Le patin « AR » profil en arc pour utilisation standard.

Le patin « SC » permettant un travail angulaire **jusqu'à 90°** max et adapté pour entraxe court.

Le patin « RP » permettant un travail angulaire **jusqu'à 180°** max.

Les tendeurs EASY TEN type « S », « L », « TS », Taille « 1 et 2 » ainsi que leurs différents composants permettent de répondre à la quasi-totalité des besoins nécessaires au bon fonctionnement des transmissions par chaînes.

Le bureau d'étude de la Société DOM est à votre écoute afin d'étudier et réaliser en collaboration avec vos services techniques, toutes réalisations spéciales, adaptées à vos besoins spécifiques.



## COMMENT DÉFINIR UN TENDEUR ?

Notre service technique est à votre disposition pour vous accompagner dans le choix du Tendeur dont vous avez besoin. Afin de simplifier la définition de votre besoin, il vous faut connaître les éléments suivants :



### POUR UNE CHAÎNE

LE PAS DE CHAÎNE

LE NOMBRE DE DENTS DU PIGNON MOTEUR ET DU PIGNON RÉCEPTEUR

L'ENTRAXE ENTRE PIGNON MOTEUR ET RÉCEPTEUR

LA VITESSE DE LA TRANSMISSION EN M/MIN

LA PUISSANCE ET LE COUPLE DU MOTEUR

Si réversibilité de mouvement :

L'ENVIRONNEMENT (SOUS CARTER, EN EXTÉRIEUR...)

L'ENCOMBREMENT AUTOUR DE VOTRE TRANSMISSION

### POUR UNE COURROIE

LE TYPE ET À DÉFAUT LA SECTION DE LA COURROIE

DIAMÈTRE DE LA POULIE MOTRICE ET RÉCEPTRICE

L'ENTRAXE ENTRE POULIE MOTRICE ET LA POULIE RÉCEPTRICE

LA VITESSE DE LA TRANSMISSION EN M/MIN

LA PUISSANCE ET LE COUPLE DU MOTEUR

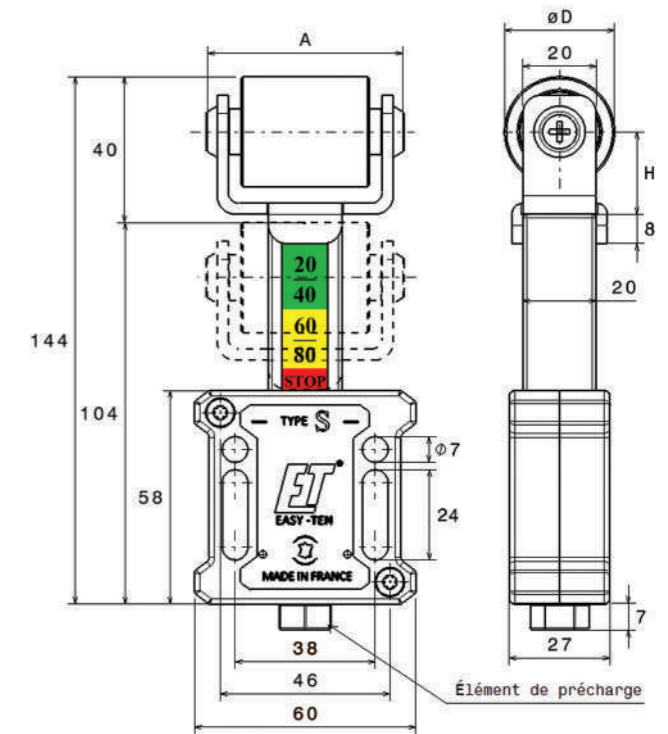
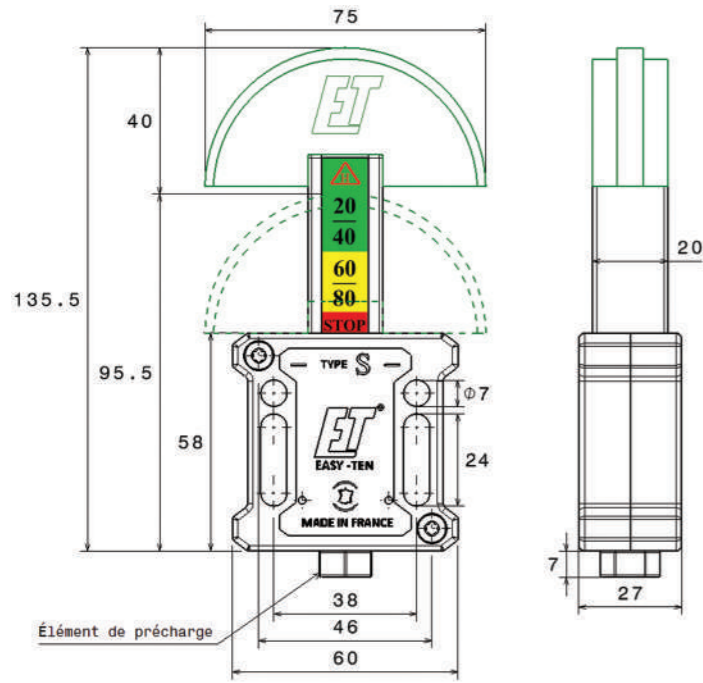
Si réversibilité de mouvement :

L'ENVIRONNEMENT (SOUS CARTER, EN EXTÉRIEUR...)

L'ENCOMBREMENT AUTOUR DE VOTRE TRANSMISSION



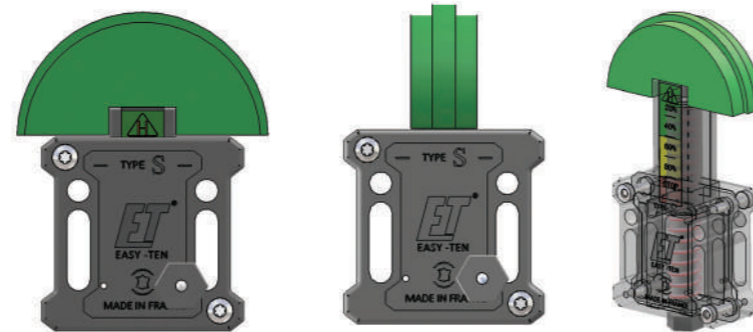




**CHAÎNE SIMPLE**

REF	Chaîne	A	C
ET-S06B1UH PROFIL U	06 B1	15	20
ET-S06B1H	06 B1	5	20
ET-S08B1H	08 B1	7	20
ET-S10B1H	10 B1	9	20
ET-S12B1H	12 B1	11	20

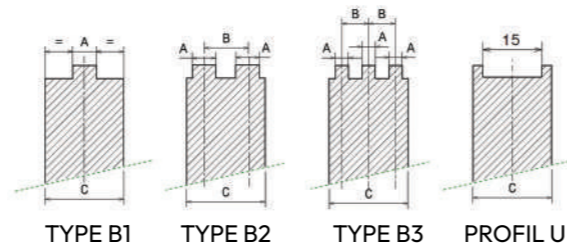
**MONTAGES**



MONTAGE 1

MONTAGE 2

**PATIN SEMI CIRCULAIRE**



**CHAÎNE DOUBLE**

REF	Chaîne	A	B	C
ET-S06B2H	06 B2	5	10.24	20
ET-S08B2H	08 B2	7	13.92	20
ET-S10B2H	10 B2	9	16.59	25

TYPE B1 TYPE B2 TYPE B3 PROFIL U

**CHAÎNE TRIPLE**

REF	Chaîne	A	B	C
ET-S06B3H	06 B3	5	10.24	30
ET-S08B3H	08 B3	7	13.92	35

Le boîtier et la colonne sont en PA6 charge 30% Fibre de Verre. Le patin est usiné dans du Polyéthylène HD 1000 de couleur verte. Tous les autres composants des tendeurs ETS (ressorts et fixations) sont en INOX 304 L. Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande. Sans précision lors de la commande, les tendeurs seront livrés en tension forte (H) et la tête selon le montage n°1 (voir exemple ci-dessus).

REF ACIER ETRU	REF POLYAMIDE ETRE	REF TOUT INOX ETXRU*	REF POLYAMIDE-INOX ETXRE*	VITESSE MAX T/min	A	B	C	ØD	H
ETRU-2H	ETRE-2H	ETXRU-2H	ETXRE-2H	8000	54	35	45	30	22.5
ETRU-3/4H	ETRE-3/4H	ETXRU-3/4H	ETXRE-3/4H	8000	70	45	58	40	27.5

Chape Acier Zingué + Galet Acier Zingué | Chape Acier Zingué + Galet Polyamide | Chape Inox + Galet Inox + Roulement Inox | Chape Inox + Galet Polyamide + Roulement Inox

**MONTAGES**



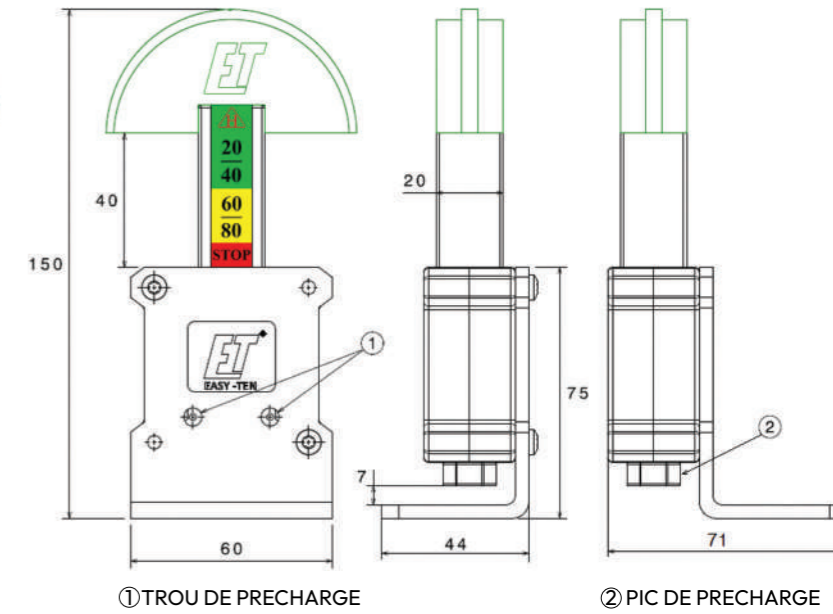
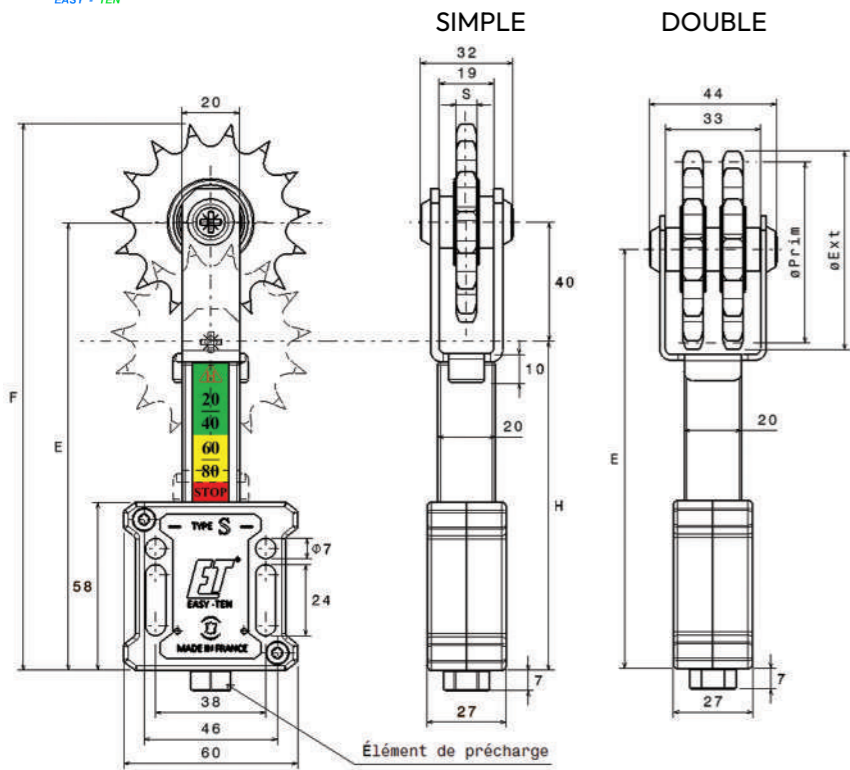
MONTAGE 1

MONTAGE 2

EASY-TEN® S	Tension faible L	Tension forte H
Course : 40 mm Matière : Inox 304 L		
1 Ressort	60 à 140 N	100 à 240 N

EASY-TEN® S	Tension faible L	Tension forte H
Course : 40 mm Matière : Inox 304 L		
1 Ressort	60 à 140 N	100 à 240 N

Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande. Sans précision lors de la commande, les tendeurs seront livrés en tension forte (H) et la tête selon le montage n°1 (voir exemple ci-dessus). \*Les galets tendeurs Inox et Polyamide sont montés sur des roulements Inox graissés à vie (graisse FM222, pour les industries alimentaires, suivant la norme USDA). Les axes, les écrous et les entretoises sont en Inox 304L.

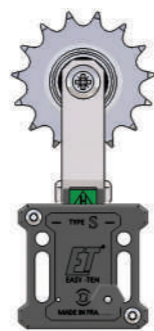


REF ACIER ETRX*	REF TOUT INOX ETRXI*	Z	CHAINES PAS BS		S	Ø Ext	Ø Prim	F	E	H
ETRX06B1H	ETRXI06B1H	15	9.525	06B1	5.3	49.3	45.81	160	135	95
ETRX06B2H	ETRXI06B2H	15	9.525	06B2	5.3	49.3	45.81	168	143.5	103.5
ETRX08B1H	ETRXI08B1H	15	12.7	08B1	7.2	65.5	61.09	186	153.5	113.5
ETRX08B2H	ETRXI08B2H	15	12.7	08B2	7.2	65.5	61.09	176	143.5	103.5
ETRX10B1H	ETRXI10B1H	15	15.8	10B1	9.1	83	76.36	195	153.5	113.5

Chape Acier  
+ Disque Acier

Chappe Inox  
+ Disque Inox  
+ Roulement Inox

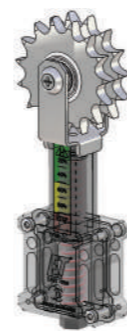
**MONTAGES**



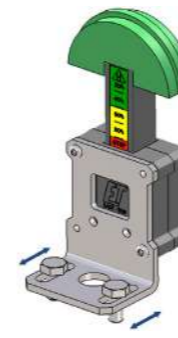
**MONTAGE 1**



**MONTAGE 2**



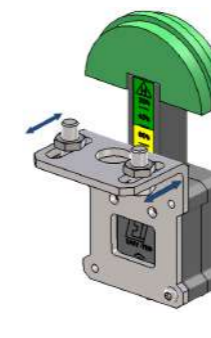
**EXEMPLES D'APPLICATIONS**



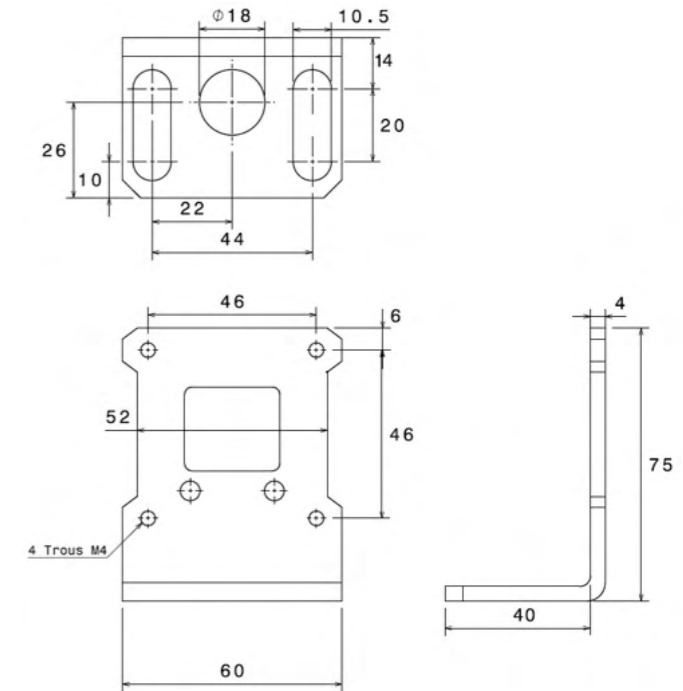
**EXEMPLE 1**



**EXEMPLE 2**



**EXEMPLE 3**

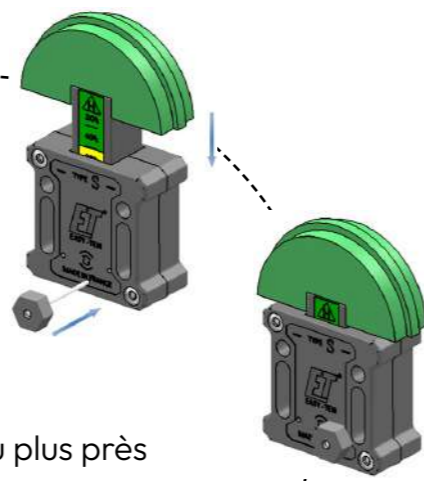


EASY-TEN® S	Tension faible	Tension forte
Course : 40 mm Matière : Inox 304 L	L	H
1 Ressort	60 à 140 N	100 à 240 N

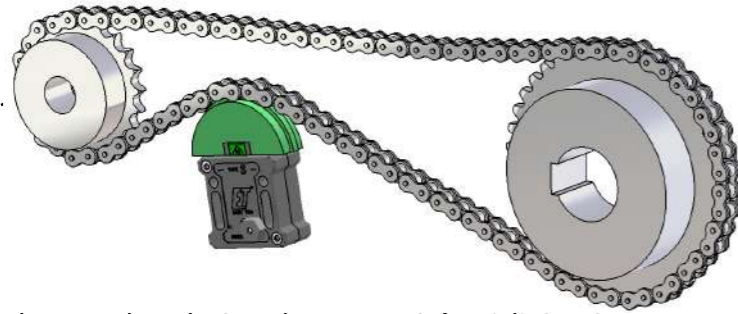
\*Les Pignons Tendeurs INOX sont montés sur des roulements Inox graissés à vie (graisse FM222, pour les industries alimentaires, suivant la norme USDA). Les chapes, les axes et les écrous sont en Inox 304L.  
Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.  
Sans précision lors de la commande, les tendeurs seront livrés en tension forte (H) et la tête selon le montage n°1 (voir exemple ci-dessus).



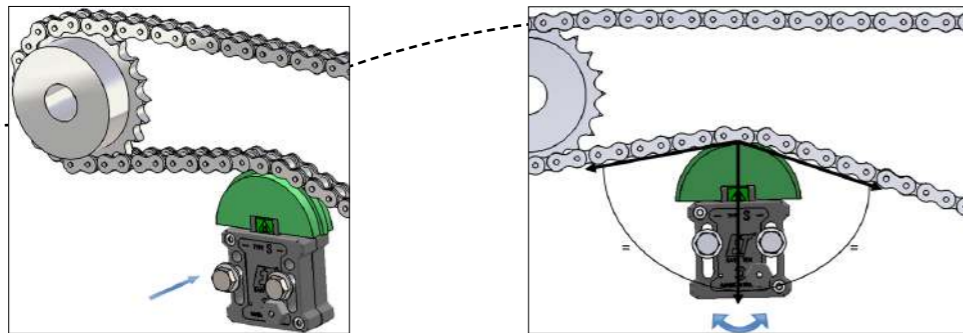
1 Pré-contraindre le tendeur grâce au bouton de précharge.



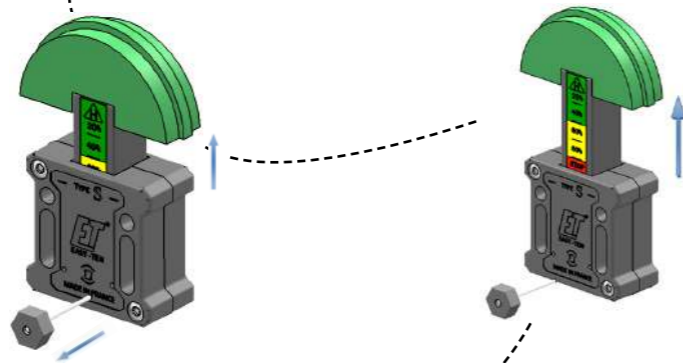
Positionner le tendeur sous la chaîne (ou courroie) au plus près du pignon moteur, sur le brin mou.



3 Une fois que les angles du tendeurs sont équidistants par rapport à la chaîne ou courroie, le mettre en pression manuellement. Et fixer.



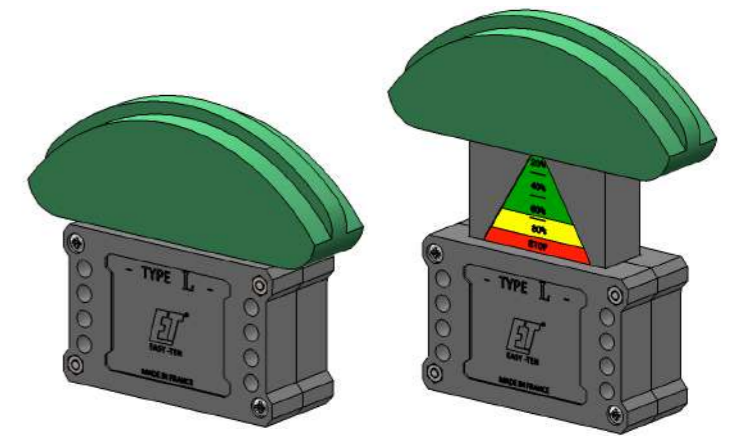
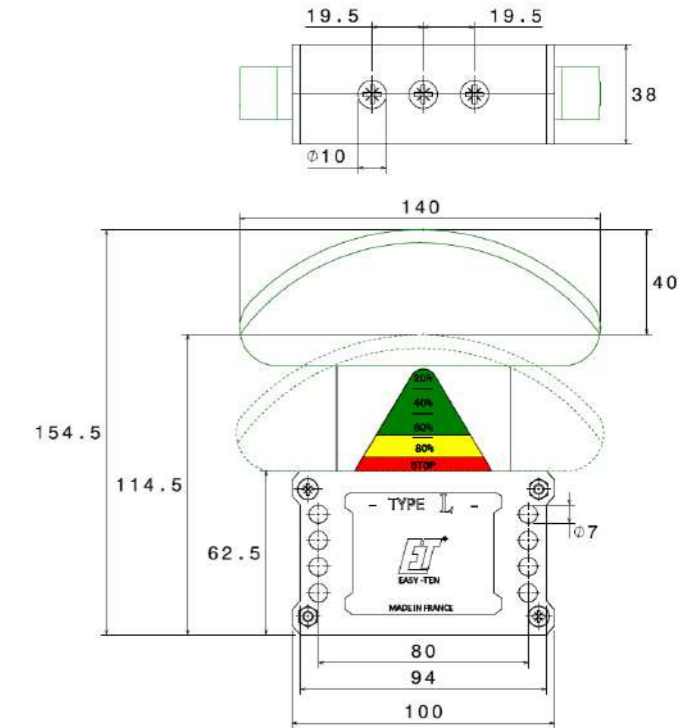
4 Le ressort peut être libéré en enlevant le bouton de précharge, libérant le tendeur.



5 Le tendeur est maintenant prêt à fonctionner. Il convient que la course du tendeur soit positionnée dans la zone verte.

**Dans le cas de réversibilité de mouvement, il est nécessaire de monter 2 tendeurs sur les brins mous et tendus.**

TYPE **L**  
AVEC PATIN **AR**



**CHAÎNE SIMPLE**

REF	Chaîne	A	C
ETL-AR06B1U PROFIL U		15	30
ETL-AR06B1H	06 B1	5	30
ETL-AR08B1H	08 B1	7	30
ETL-AR10B1H	10 B1	9	30
ETL-AR12B1H	12 B1	11	30
ETL-AR16B1H	16 B1	16	30
ETL-AR20B1H	20B1	18	30

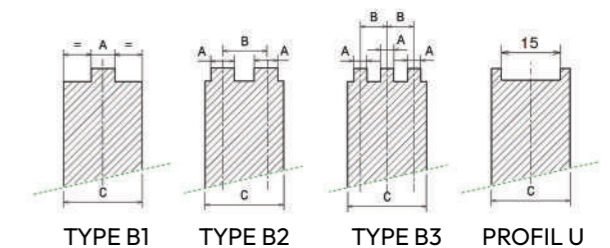
**CHAÎNE DOUBLE**

REF	Chaîne	A	B	C
ETL-AR06B2H	06 B2	5	10.24	30
ETL-AR08B2H	08 B2	7	13.92	30
ETL-AR10B2H	10 B2	9	16.59	30
ETL-AR12B2H	12 B2	11	19.46	35
ETL-AR16B2H	16 B2	16	31.88	50

**CHAÎNE TRIPLE**

REF	Chaîne	A	B	C
ETL-AR06B3H	06 B3	5	10.24	30
ETL-AR08B3H	08 B3	7	13.92	35

**PATIN EN ARC**

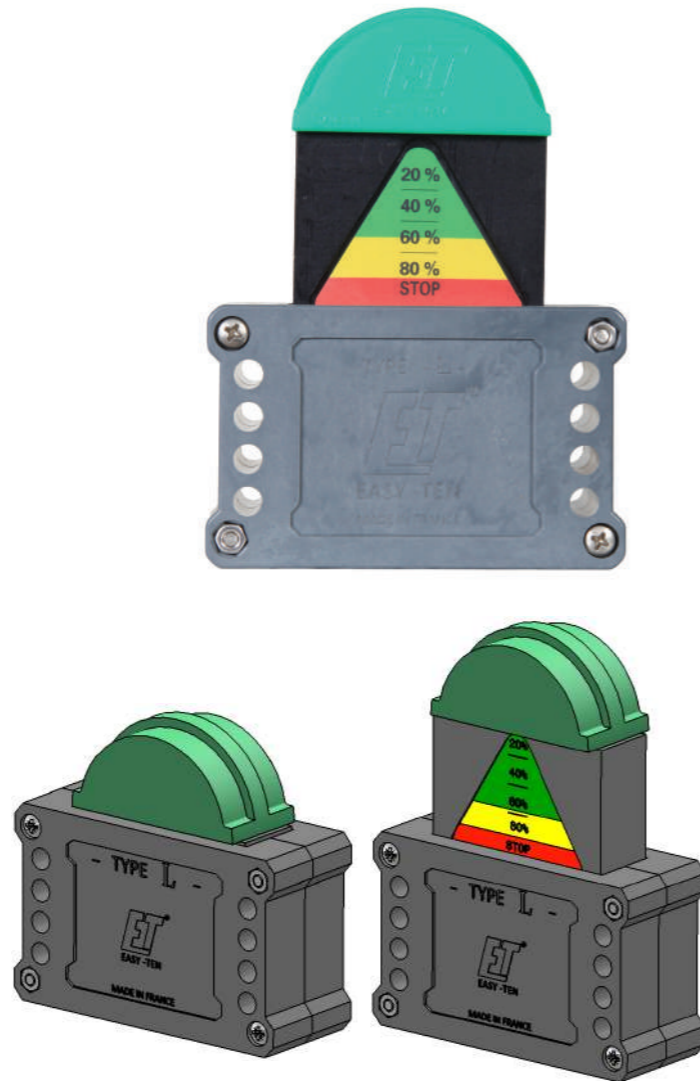
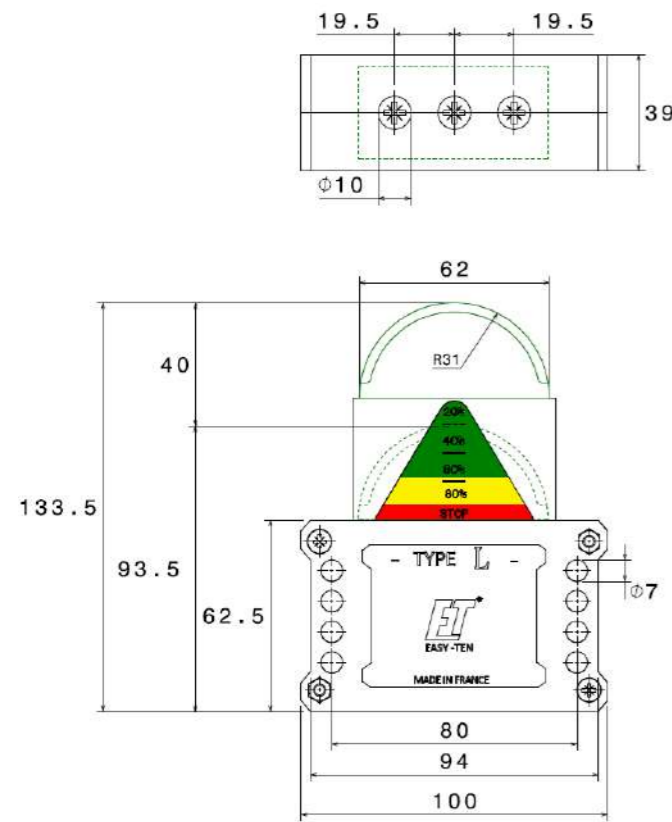


EASY-TEN® L Course : 40 mm Matière : Inox 304 L	Tension faible		Tension forte
	L		H
1 Ressort	De 32 à 52 N	De 60 à 132 N	
2 Ressorts	De 64 à 116 N	De 120 à 264 N	
3 Ressorts	De 96 à 174 N	De 180 à 396 N	

Le boîtier est en PA6 charge 30% Fibre de Verre. La colonne est usinée dans du Polyéthylène HD 500 de couleur noire. Le patin est usiné dans du Polyéthylène HD 1000 de couleur verte. Tous les autres composants des tendeurs ETL (ressorts et fixations) sont en INOX 304 L. Sans précision lors de la commande, les tendeurs seront livrés en tension forte (H).



TYPE **L**  
AVEC PATIN **SC**



**CHAÎNE SIMPLE**

REF	Chaîne	A	C
ETL-SC06B1H	06 B1	5	30
ETL-SC08B1H	08 B1	7	30
ETL-SC10B1H	10 B1	9	30
ETL-SC12B1H	12 B1	11	30
ETL-SC16B1H	16 B1	16	30
ETL-SC20B1H	20B1	18	30

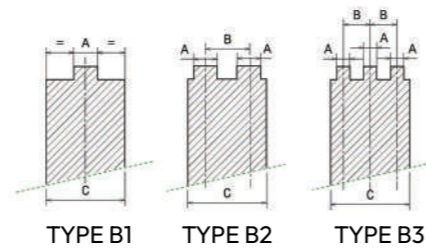
**CHAÎNE DOUBLE**

REF	Chaîne	A	B	C
ETL-SC06B2H	06 B2	5	10.24	30
ETL-SC08B2H	08 B2	7	13.92	30
ETL-SC10B2H	10 B2	9	16.59	30
ETL-SC12B2H	12 B2	11	19.46	35

**CHAÎNE TRIPLE**

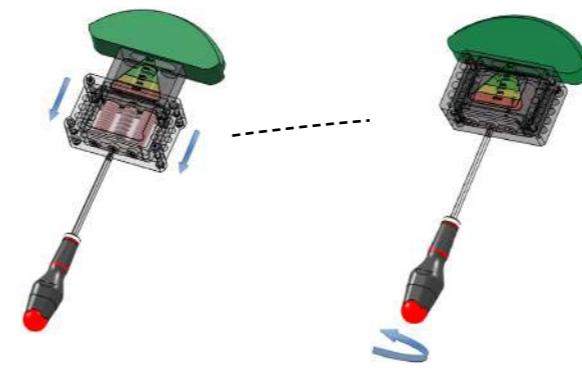
REF	Chaîne	A	B	C
ETL-SC06B3H	06 B3	5	10.24	30
ETL-SC08B3H	08 B3	7	13.92	35

**PATIN SEMI CIRCULAIRE**



EASY-TEN® L Course : 40 mm Matière : Inox 304 L		Tension faible	Tension forte
		L	H
1 Ressort	De 32 à 52 N	De 60 à 132 N	
2 Ressorts	De 64 à 116 N	De 120 à 264 N	
3 Ressorts	De 96 à 174 N	De 180 à 396 N	

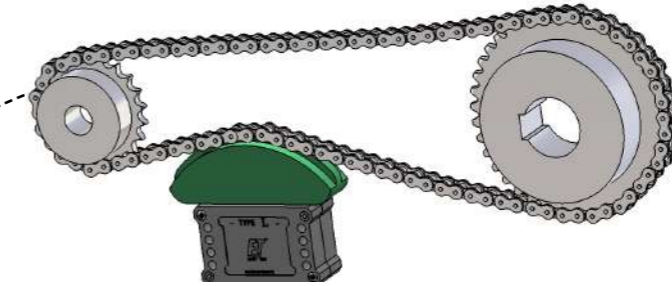
Le boîtier est en PA6 charge 30% Fibre de Verre. La colonne est usinée dans du Polyéthylène HD 500 de couleur noire. Le patin est usiné dans du Polyéthylène HD 1000 de couleur verte. Tous les autres composants des tendeurs ETL (ressorts et fixations) sont en INOX 304 L. Sans précision lors de la commande, les tendeurs seront livrés en tension forte (H).



1

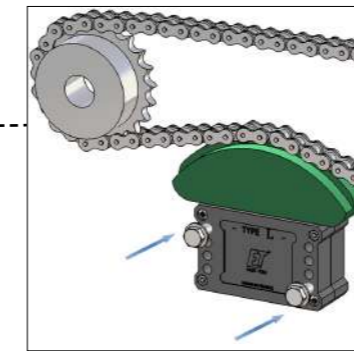
Pré-contraindre le tendeur par l'intermédiaire des vis situées sous le corps.

Positionner le tendeur sous la chaîne (ou courroie) au plus près du pignon moteur, sur le brin mou.

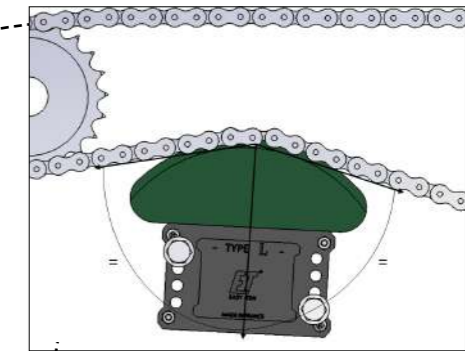


2

Une fois que les angles du tendeur sont équidistants par rapport à la chaîne ou à la courroie, le mettre en pression manuellement. Et fixer.

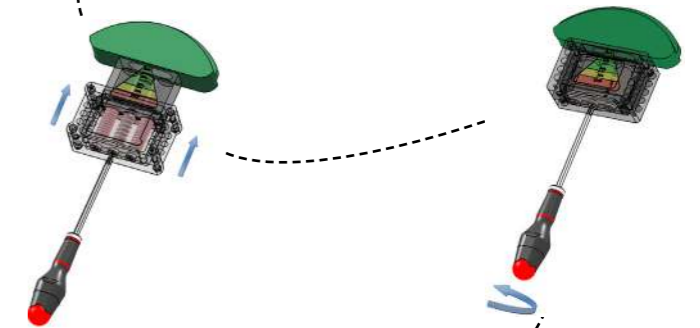


3



4

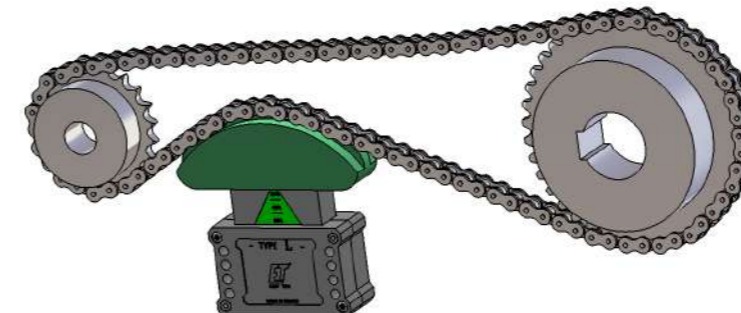
Les ressorts peuvent être libérés suivant la force souhaitée, en commençant par celui du milieu, laissant le tendeur venir en pression sous la chaîne (ou courroie). Il existe 2 types de ressorts différents.



5

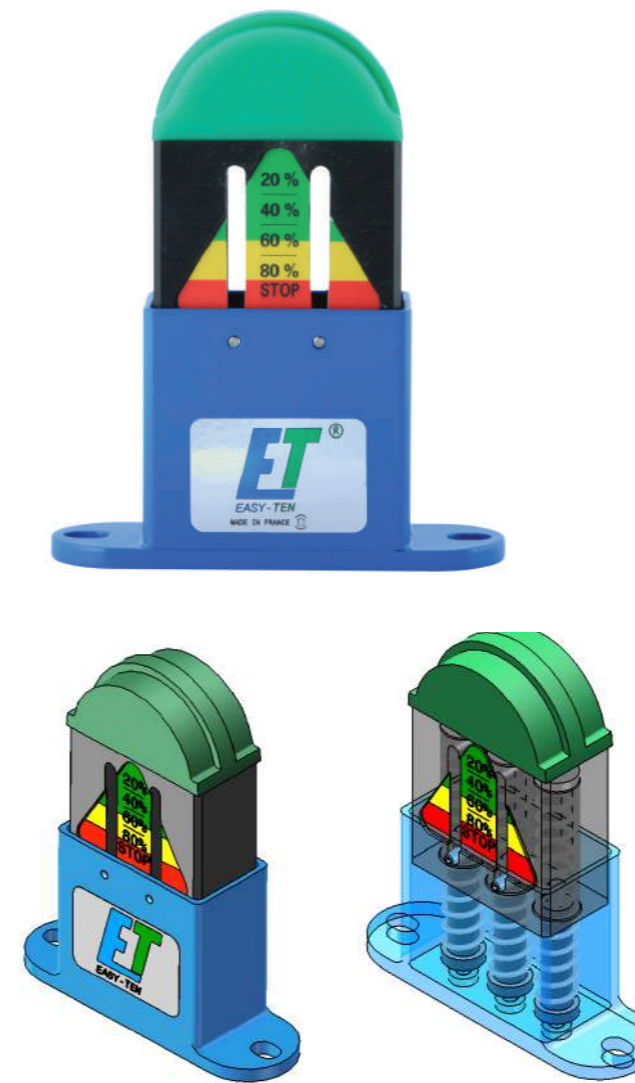
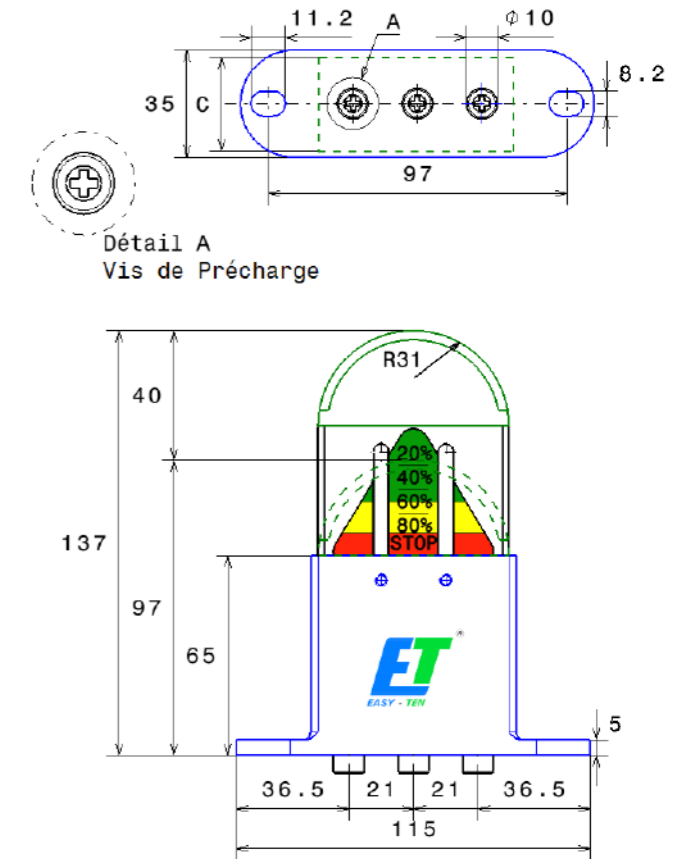
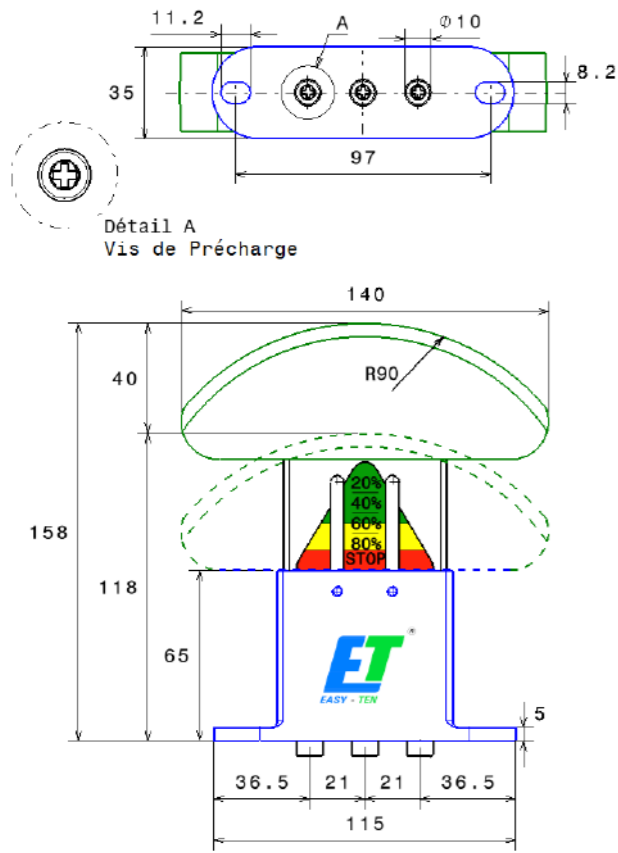
Le tendeur est maintenant prêt à fonctionner. Il convient que la course du tendeur soit positionnée dans la zone verte.

**Dans le cas de réversibilité de mouvement, il est nécessaire de monter 2 tendeurs sur les brins mous et tendus.**



**TYPE 1  
AVEC PATIN AR**

**TYPE 1  
AVEC PATIN SC**



**CHAÎNE SIMPLE**

REF	Chaîne	A	C
ET1-AR/06B1U PROFIL U	06 B1	15	30
ET1-AR/06B1H	06 B1	5	30
ET1-AR/08B1H	08 B1	7	30
ET1-AR/10B1H	10 B1	9	30
ET1-AR/12B1H	12 B1	11	30
ET1-AR/16B1H	16 B1	16	30
ET1-AR/20B1H	20 B1	18	30

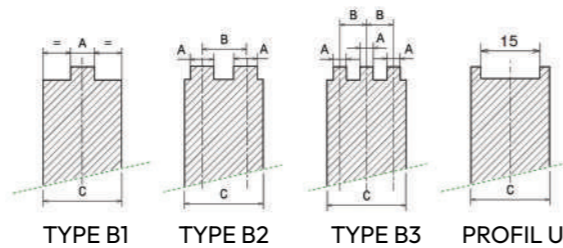
**CHAÎNE DOUBLE**

REF	Chaîne	A	B	C
ET1-AR/06B2H	06 B2	5	10.24	30
ET1-AR/08B2H	08 B2	7	13.92	30
ET1-AR/10B2H	10 B2	9	16.59	30
ET1-AR/12B2H	12 B2	11	19.46	35
ET1-AR/16B2H	16 B2	16	31.88	50

**CHAÎNE TRIPLE**

REF	Chaîne	A	B	C
ET1-AR/06B3H	06 B3	5	10.24	30
ET1-AR/08B3H	08 B3	7	13.92	35

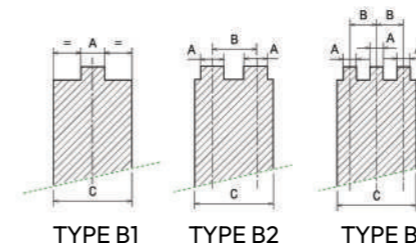
**PATIN EN ARC**



EASY-TEN® 1 Course : 40 mm Matière : Inox 304 L	Tension faible L		Tension forte H
	1 Ressort	De 32 à 52 N	De 60 à 132 N
2 Ressorts	De 64 à 116 N	De 120 à 264 N	
3 Ressorts	De 96 à 174 N	De 180 à 396 N	

Le boîtier est en acier recouvert d'une couche de peinture EPOXY anti-rouille. La colonne est usinée dans du Polyéthylène HD 500 de couleur noire. Le patin est usiné dans du Polyéthylène HD 1000 de couleur verte. Tous les autres composants des tendeurs ET1 et ET2 (ressorts et fixations) sont en INOX 304 L. Double guidage de la colonne. Sans précision lors de la commande, les tendeurs seront livrés en tension forte (H).

**PATIN SEMI CIRCULAIRE**



EASY-TEN® 1 Course : 40 mm Matière : Inox 304 L	Tension faible L		Tension forte H
	1 Ressort	De 32 à 52 N	De 60 à 132 N
2 Ressorts	De 64 à 116 N	De 120 à 264 N	
3 Ressorts	De 96 à 174 N	De 180 à 396 N	

Le boîtier est en acier recouvert d'une couche de peinture EPOXY anti-rouille. La colonne est usinée dans du Polyéthylène HD 500 de couleur noire. Le patin est usiné dans du Polyéthylène HD 1000 de couleur verte. Tous les autres composants des tendeurs ET1 et ET2 (ressorts et fixations) sont en INOX 304 L. Double guidage de la colonne. Sans précision lors de la commande, les tendeurs seront livrés en tension forte (H).

**CHAÎNE SIMPLE**

REF	Chaîne	A	C
ET1-SC/06B1H	06 B1	5	30
ET1-SC/08B1H	08 B1	7	30
ET1-SC/10B1H	10 B1	9	30
ET1-SC/12B1H	12 B1	11	30
ET1-SC/16B1H	16 B1	16	30

**CHAÎNE DOUBLE**

REF	Chaîne	A	B	C
ET1-SC/06B2H	06 B2	5	10.24	30
ET1-SC/08B2H	08 B2	7	13.92	30
ET1-SC/10B2H	10 B2	9	16.59	30
ET1-SC/12B2H	12 B2	11	19.46	35

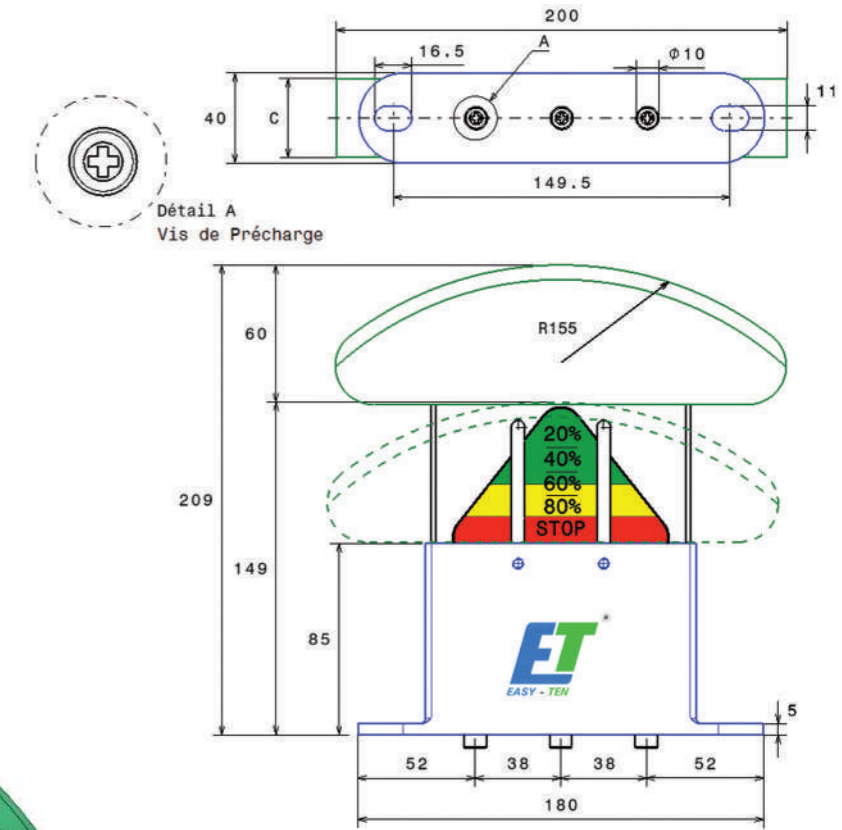
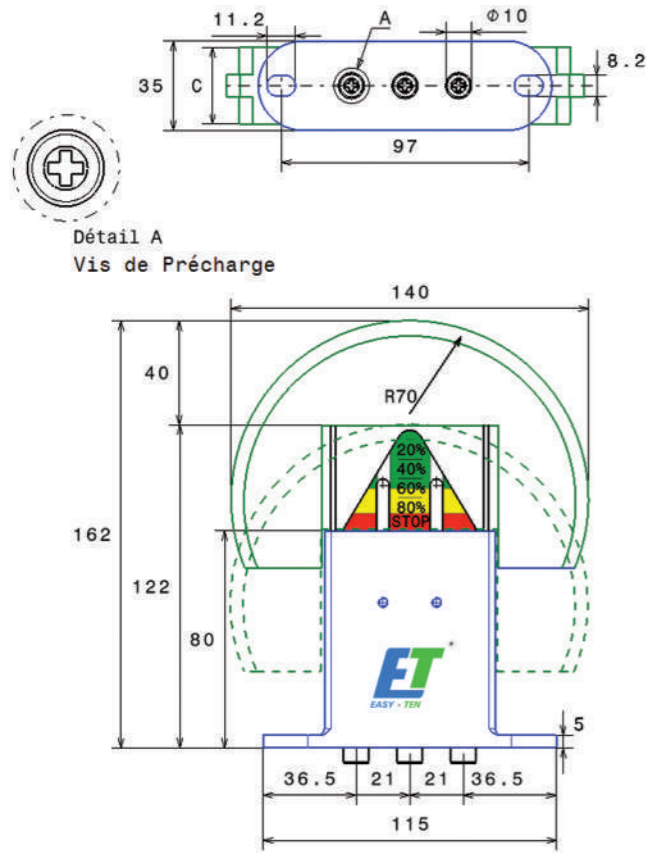
**CHAÎNE TRIPLE**

REF	Chaîne	A	B	C
ET1-SC/06B3H	06 B3	5	10.24	30
ET1-SC/08B3H	08 B3	7	13.92	35



TYPE 1  
AVEC PATIN RP

TYPE 2  
AVEC PATIN AR



CHAÎNE SIMPLE

REF	Chaîne	A	C
ET1-RP/06B1H	06 B1	5	30
ET1-RP/08B1H	08 B1	7	30
ET1-RP/10B1H	10 B1	9	30
ET1-RP/12B1H	12 B1	11	30
ET1-RP/16B1H	16 B1	16	30

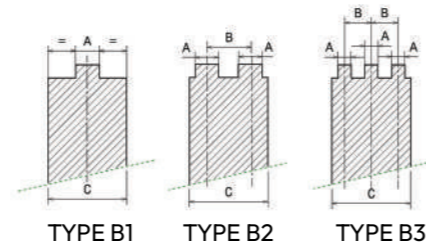
CHAÎNE DOUBLE

REF	Chaîne	A	B	C
ET1-RP/06B2H	06 B2	5	10.24	30
ET1-RP/08B2H	08 B2	7	13.92	30
ET1-RP/10B2H	10 B2	9	16.59	30
ET1-RP/12B2H	12 B2	11	19.46	35

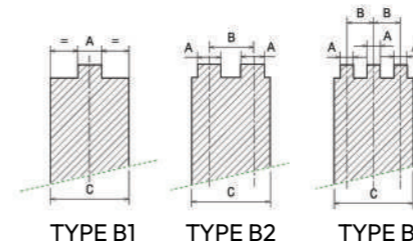
CHAÎNE TRIPLE

REF	Chaîne	A	B	C
ET1-RP/06B3H	06 B3	5	10.24	30
ET1-RP/08B3H	08 B3	7	13.92	35

PATIN 180°



PATIN EN ARC



EASY-TEN® 1 Course : 40 mm Matière : Inox 304 L	Tension faible		Tension forte
	L	H	H
1 Ressort	De 32 à 52 N	De 60 à 132 N	De 60 à 132 N
2 Ressorts	De 64 à 116 N	De 120 à 264 N	De 120 à 264 N
3 Ressorts	De 96 à 174 N	De 180 à 396 N	De 180 à 396 N

EASY-TEN® 2 Course : 60 mm Matière : Inox 304 L	Tension faible		Tension forte
	L	H	H
1 Ressort	De 82 à 148 N	De 118 à 262 N	De 118 à 262 N
2 Ressorts	De 164 à 296 N	De 236 à 524 N	De 236 à 524 N
3 Ressorts	De 246 à 444 N	De 354 à 786 N	De 354 à 786 N

CHAÎNE SIMPLE

REF	Chaîne	A	C
ET2-AR/12B1H	12 B1	11	35
ET2-AR/16B1H	16 B1	16	35
ET2-AR/20B1H	20 B1	18	35
ET2-AR/24B1H	24 B1	24	35

CHAÎNE DOUBLE

REF	Chaîne	A	B	C
ET2-AR/08B2H	08 B2	7	13.92	35
ET2-AR/10B2H	10 B2	9	16.59	35
ET2-AR/12B2H	12 B2	11	19.46	35
ET2-AR/16B2H	16 B2	16	31.88	50
ET2-AR/20B2H	20 B2	18	36.45	55
ET2-AR/24B2H	24 B2	24	48.36	75

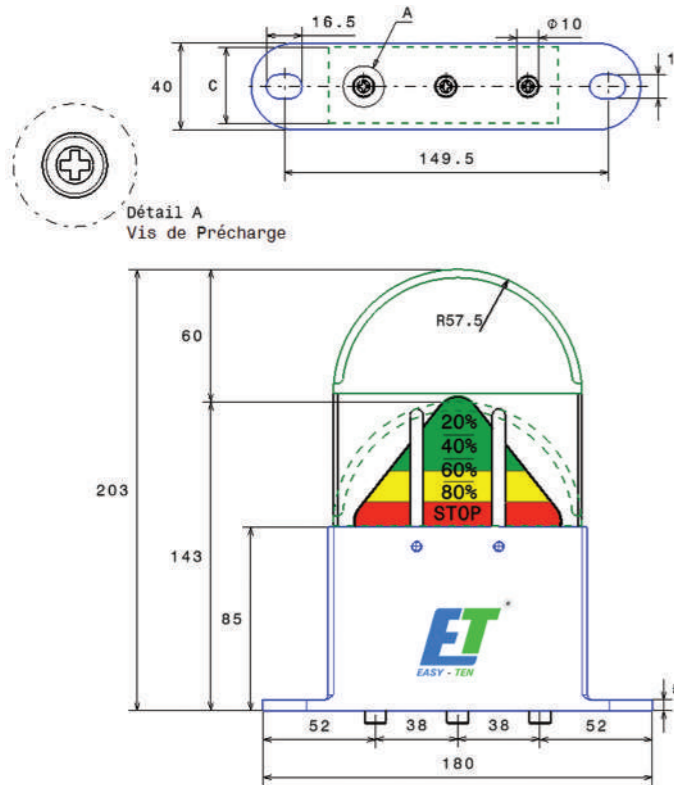
CHAÎNE TRIPLE

REF	Chaîne	A	B	C
ET2-AR/08B3H	08 B3	7	13.92	35
ET2-AR/10B3H	10 B3	9	16.59	45
ET2-AR/12B3H	12 B3	11	19.46	50
ET2-AR/16B3H	16 B3	16	31.88	80
ET2-AR/20B3H	20 B3	18	36.45	95

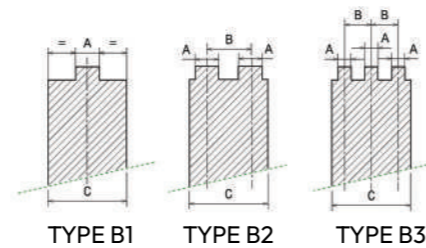
Le boîtier est en acier recouvert d'une couche de peinture EPOXY antirouille. La colonne est usinée dans du Polyéthylène HD 500 de couleur noire. Le patin est usiné dans du Polyéthylène HD 1000 de couleur verte. Tous les autres composants des tendeurs ET1 et ET2 (ressorts et fixations) sont en INOX 304 L. Double guidage de la colonne. Sans précision lors de la commande, les tendeurs seront livrés en tension forte (H).

Le boîtier est en acier recouvert d'une couche de peinture EPOXY antirouille. La colonne est usinée dans du Polyéthylène HD 500 de couleur noire. Le patin est usiné dans du Polyéthylène HD 1000 de couleur verte. Tous les autres composants des tendeurs ET1 et ET2 (ressorts et fixations) sont en INOX 304 L. Double guidage de la colonne. Sans précision lors de la commande, les tendeurs seront livrés en tension forte (H).

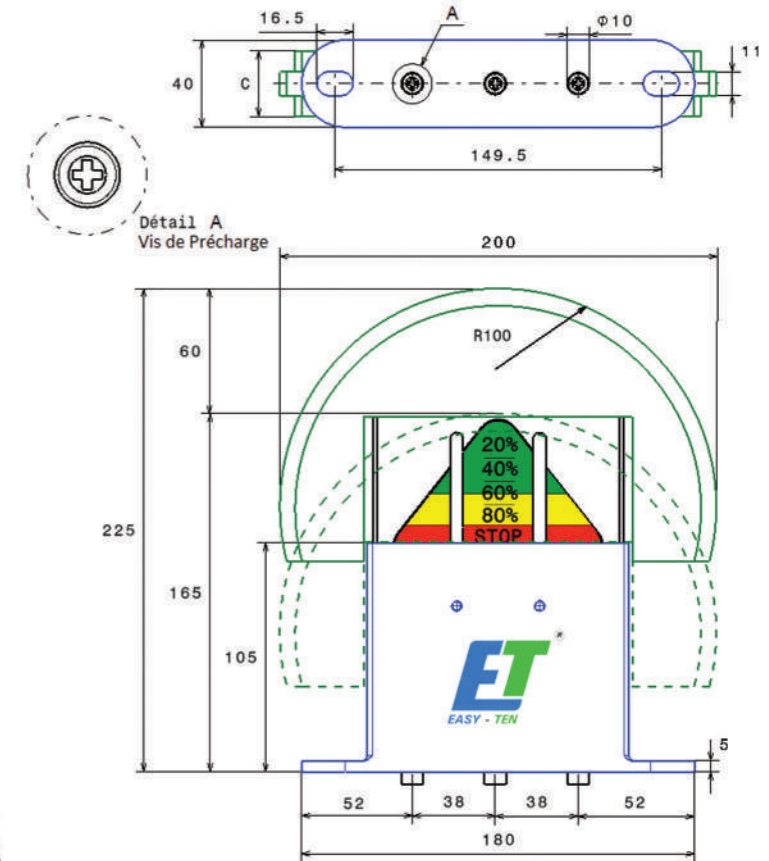




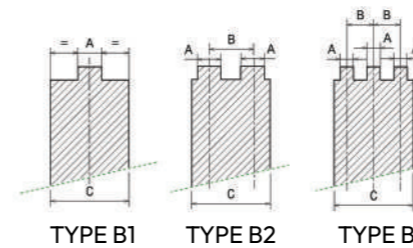
**PATIN SEMI CIRCULAIRE**



EASY-TEN® 2 Course : 60 mm Matière : Inox 304 L	Tension faible		Tension forte	
	L	H	L	H
1 Ressort	De 82 à 148 N	De 118 à 262 N	De 82 à 148 N	De 118 à 262 N
2 Ressorts	De 164 à 296 N	De 236 à 524 N	De 164 à 296 N	De 236 à 524 N
3 Ressorts	De 246 à 444 N	De 354 à 786 N	De 246 à 444 N	De 354 à 786 N



**PATIN 180°**



EASY-TEN® 2 Course : 60 mm Matière : Inox 304 L	Tension faible		Tension forte	
	L	H	L	H
1 Ressort	De 82 à 148 N	De 118 à 262 N	De 82 à 148 N	De 118 à 262 N
2 Ressorts	De 164 à 296 N	De 236 à 524 N	De 164 à 296 N	De 236 à 524 N
3 Ressorts	De 246 à 444 N	De 354 à 786 N	De 246 à 444 N	De 354 à 786 N

Le boîtier est en acier recouvert d'une couche de peinture EPOXY anti-rouille. La colonne est usinée dans du Polyéthylène HD 500 de couleur noire. Le patin est usiné dans du Polyéthylène HD 1000 de couleur verte. Tous les autres composants des tendeurs ET1 et ET2 (ressorts et fixations) sont en INOX 304 L. Double guidage de la colonne. Sans précision lors de la commande, les tendeurs seront livrés en tension forte (H).

**CHAÎNE SIMPLE**

REF	Chaîne	A	C
ET2-SC/12B1H	12 B1	11	35
ET2-SC/16B1H	16 B1	16	35
ET2-SC/20B1H	20 B1	18	35
ET2-SC/24B1H	24 B1	24	35

**CHAÎNE DOUBLE**

REF	Chaîne	A	B	C
ET2-SC/08B2H	08 B2	7	13.92	35
ET2-SC/10B2H	10 B2	9	16.59	35
ET2-SC/12B2H	12 B2	11	19.46	35

**CHAÎNE TRIPLE**

REF	Chaîne	A	B	C
ET2-SC/08B3H	08 B3	7	13.92	34,84
ET2-SC/10B3H	10 B3	9	16.59	45
ET2-SC/12B3H	12 B3	11	19.46	49,92

**CHAÎNE SIMPLE**

REF	Chaîne	A	C
ET2-RP/12B1H	12 B1	11	35
ET2-RP/16B1H	16 B1	16	35
ET2-RP/20B1H	20 B1	18	35
ET2-RP/24B1H	24 B1	24	35

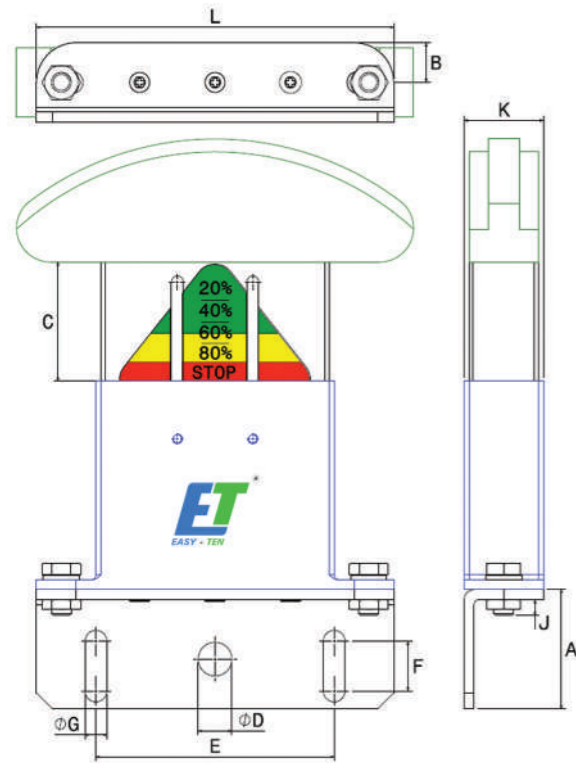
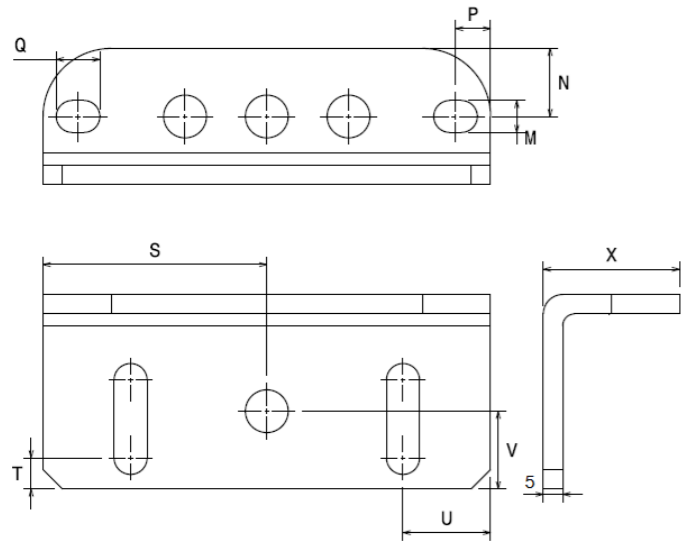
**CHAÎNE DOUBLE**

REF	Chaîne	A	B	C
ET2-RP/08B2H	08 B2	7	13.92	25
ET2-RP/10B2H	10 B2	9	16.59	25
ET2-RP/12B2H	12 B2	11	19.46	30
ET2-RP/16B2H	16 B2	16	31.88	50
ET2-RP/20B2H	20 B2	18	36.45	55
ET2-RP/24B2H	24 B2	24	48.36	75

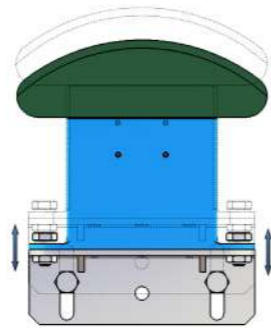
**CHAÎNE TRIPLE**

REF	Chaîne	A	B	C
ET2-RP/08B3H	08 B3	7	13.92	34,84
ET2-RP/10B3H	10 B3	9	16.59	45
ET2-RP/12B3H	12 B3	11	19.46	49,92
ET2-RP/16B3H	16 B3	16	31.88	79,76
ET2-RP/20B3H	20 B3	18	36.45	95

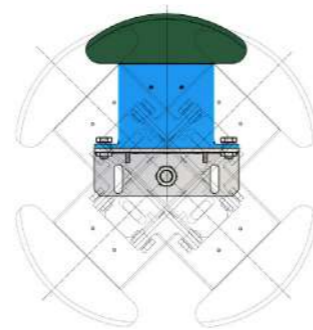




EXEMPLES DE MONTAGE



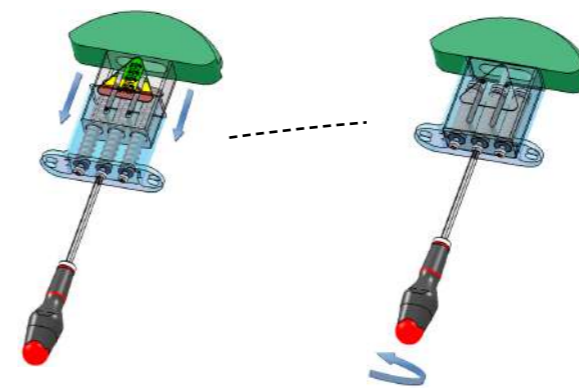
EXEMPLE 1



EXEMPLE 2

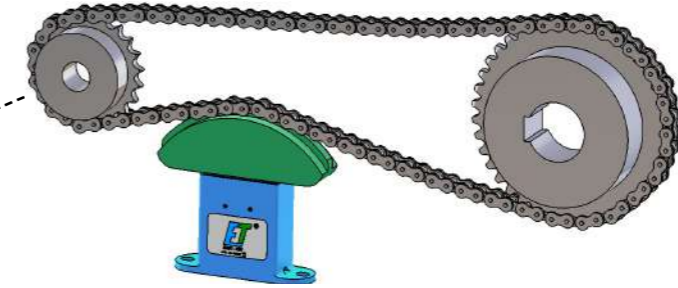
RÉF	A	B	C	D	E	F	G	J	K	L	M	N	P	Q	S	T	U	V	X
BR1	50	17.5	40	13	70	20	8.5	9.5	35	115	8.2	17.5	9	11.2	57.5	8	22.5	20	35
BR2	60	20	60	17	120	25	11	8	40	180	11	20	15	16.5	90	9	30	25	40

Les fixations latérales permettent de fixer le tendeur suivant une distance désirée, elle peut varier jusqu'à 20 mm pour le EASY-TEN Taille 1 et 25 mm pour le EASY-TEN Taille 2. La fixation centrale permet de fixer le tendeur suivant un angle désiré.  
Matière : INOX 304 L



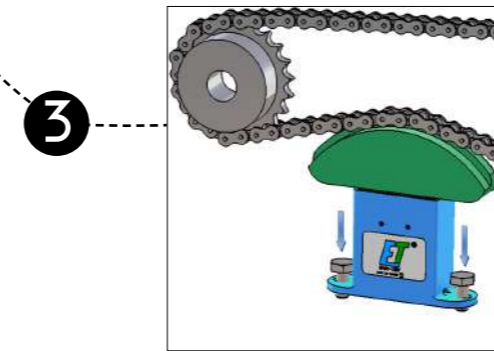
**1** Pré-contraindre le tendeur par l'intermédiaire des vis situées sous le corps.

Positionner le tendeur sous la chaîne (ou courroie) au plus près du pignon moteur, sur le brin mou.

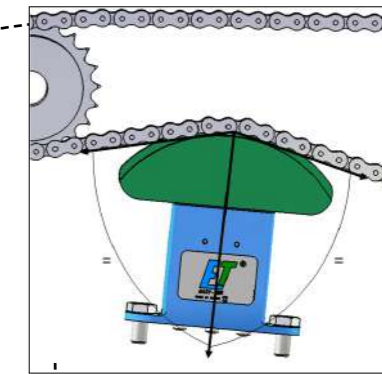


**2**

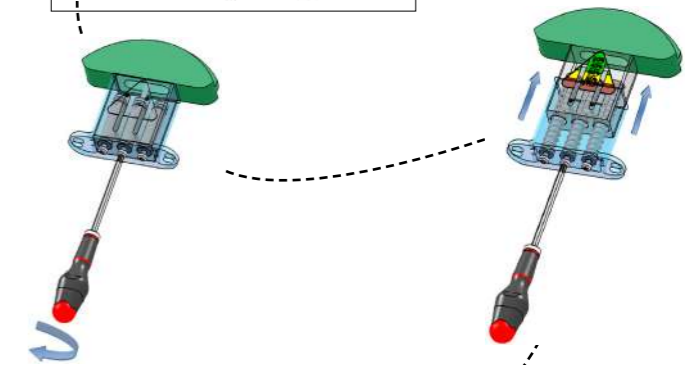
Une fois que les angles du tendeur sont équidistants par rapport à la chaîne ou à la courroie, le mettre en pression manuellement. Et fixer.



**3**

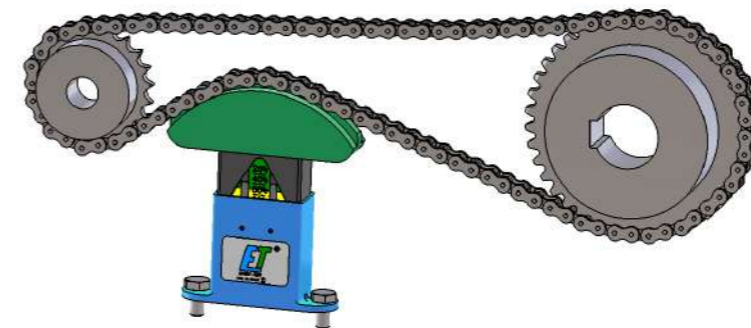


**4** Les ressorts peuvent être libérés suivant la force souhaitée, en commençant par celui du milieu, laissant le tendeur venir en pression sous la chaîne (ou courroie). Il existe 2 types de ressorts différents.



**5**

Le tendeur est maintenant prêt à fonctionner. Il convient que la course du tendeur soit positionnée dans la zone verte.



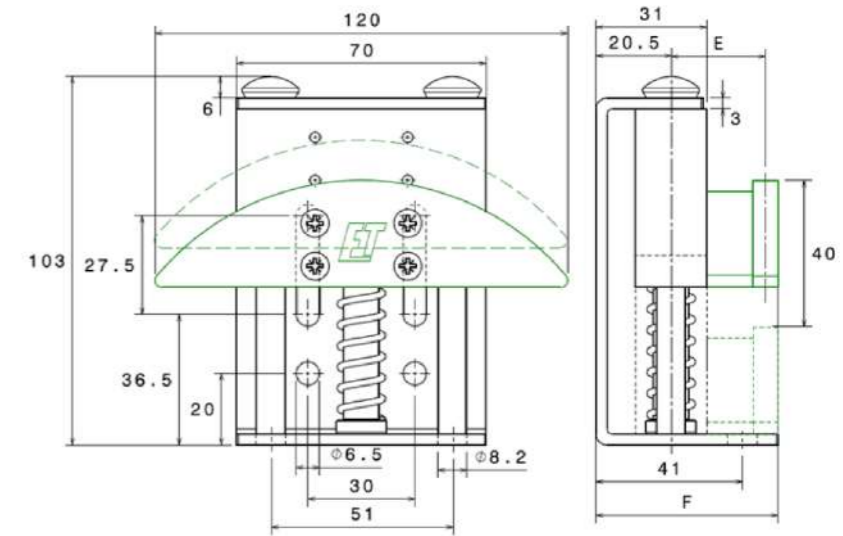
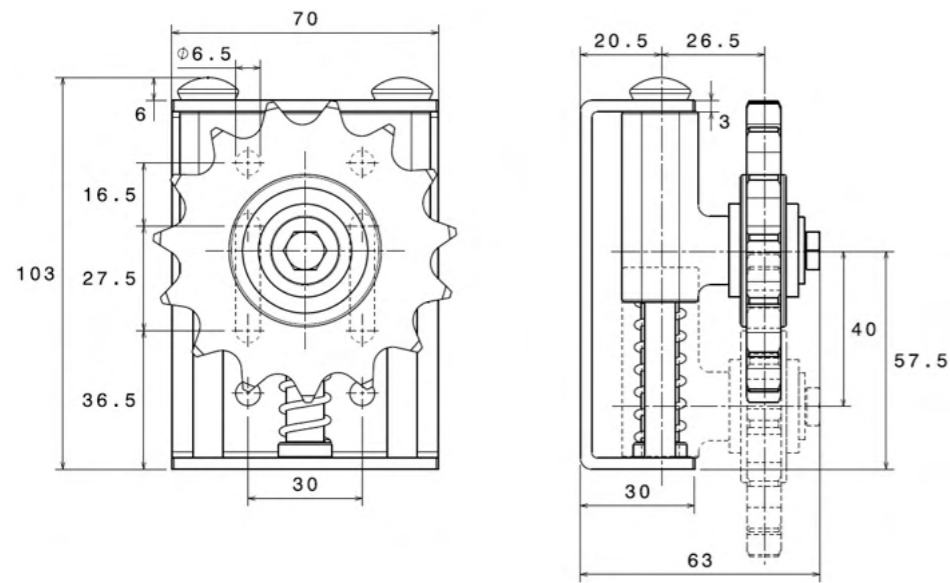


TYPE **TS**  
AVEC PIGNON **DT**

TYPE **TS**  
AVEC PATIN

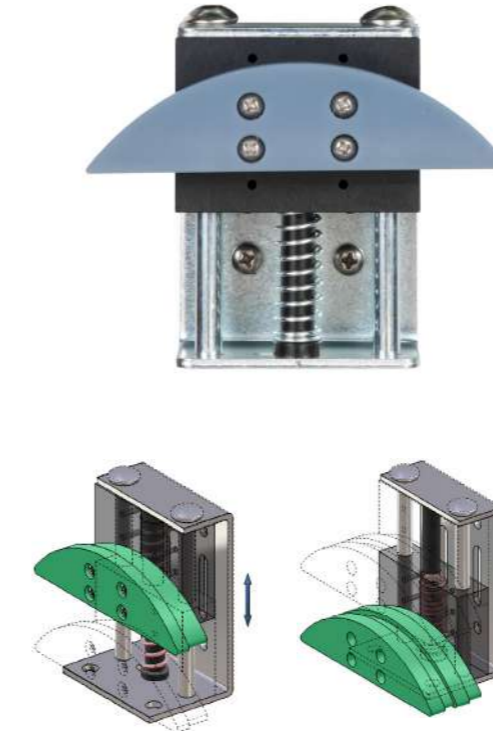
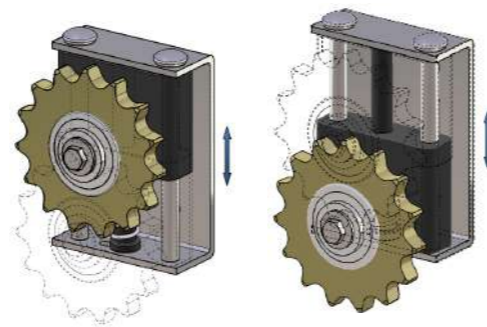
REF	PAS BS	PAS MM	Z	ØExt	ØPrim
TS-DT06B21H	O6B	9.5	21	68	63.90
TS-DT08B14H	O8B	12.7	14	61.8	57.07
TS-DT08B16H	O8B	12.7	16	69.5	65.10
TS-DT08B18H	O8B	12.7	18	77.8	73.14
TS-DT10B14H	10B	15.8	14	78	71.34
TS-DT10B15H	10B	15.8	15	83	76.36
TS-DT10B16H	10B	15.8	16	88	81.37
TS-DT10B17H	10B	15.8	17	93	86.39
TS-DT12B12H	12B	19.05	12	81.5	73.61
TS-DT12B13H	12B	19.05	13	87.5	79.59
TS-DT12B14H	12B	19.05	14	93.6	85.61
TS-DT12B15H	12B	19.05	15	99.8	91.63

REF	PAS BS	PAS MM	A	B	C	F	E
TS-AR06B1U	O6B	9.5	15	-	20	51	20
TS-AR06B1	O6B	9.5	5	15	20	51	25
TS-AR06B2	O6B	9.5	5	10.24	30	61	35
TS-AR06B3	O6B	9.5	5	10.24	35	66	20
TS-AR08B1	O8B	12.7	7	13	20	51	27
TS-AR08B2	O8B	12.7	7	13.92	35	66	28
TS-AR10B1	10B	15.8	9	11	20	61	26
TS-AR10B2	10B	15.8	9	16.59	35	66	24
TS-AR12B1	12B	19.05	11	19	30	61	25



EASY-TEN® TS	Tension faible	Tension forte
Course : 40 mm Matière : Inox 304 L	L	H
1 Ressort	De 60 à 140 N	De 105 à 233 N

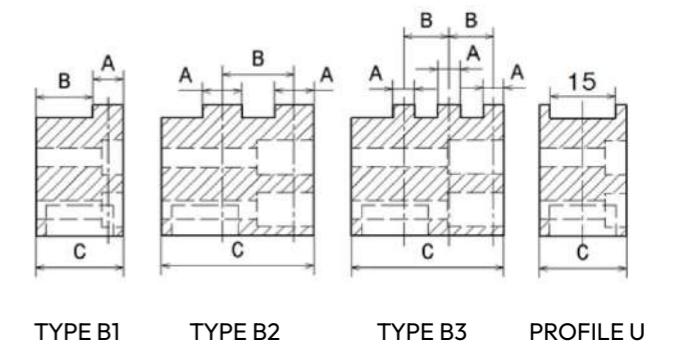
Le corps et les axes de guidage sont en acier zingué blanc. La colonne est en PA6 charge 30% Fibre de Verre. Les disques sont en acier zingué montés sur roulement graissés à vie Type ZZ. **Version tout inox corps et pignons disponible sur simple demande!** Sans précision lors de la commande, les tendeurs seront livrés en tension forte (H).



EASY-TEN® TS	Tension faible	Tension forte
Course : 40 mm Matière : Inox 304 L	L	H
1 Ressort	De 60 à 140 N	De 105 à 233 N

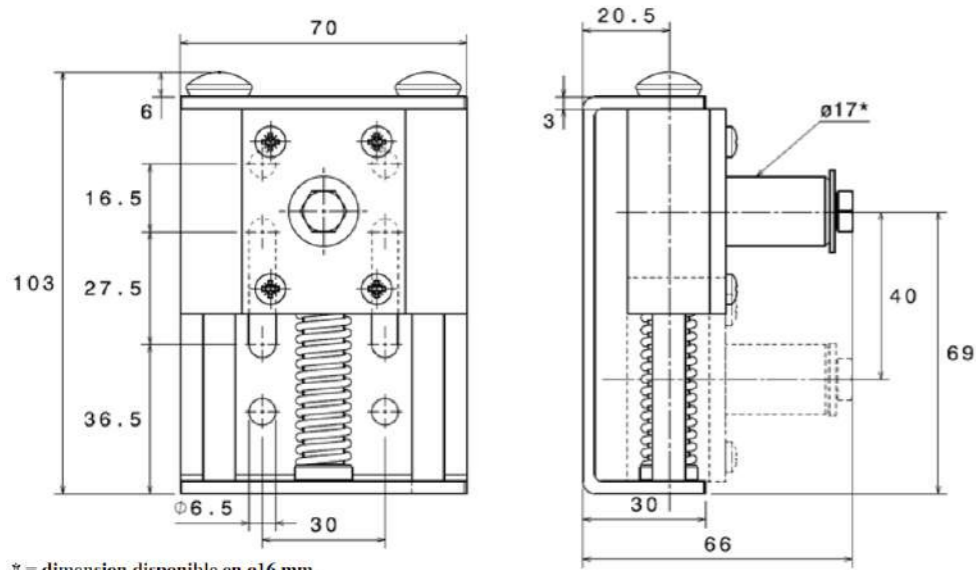
Le corps et les axes de guidage sont en acier zingué blanc. La colonne est usinée dans du Polyéthylène HD 500 de couleur noire. Le patin est usiné dans du Polyéthylène HD 1000 de couleur verte. Tous les autres composants (ressorts et fixations) sont en Inox 304 L. Sans précision lors de la commande, les tendeurs seront livrés en tension forte (H).

**PATINS**





TYPE **TS**  
AVEC POULIE **PTG**



\* = dimension disponible en ø16 mm.

EASY-TEN® TS Course : 40 mm Matière : Inox 304 L	Tension faible	Tension forte
	L	H
1 Ressort	De 60 à 140 N	De 105 à 233 N

**COURROIES PLATES**

REF	Ø	Largeur	B	Type de roulement	C	D	E	G
TS-PTGP501817	62	22.5	50	6203 2RS	38	17	18.3	12
TS-PTGP502017	62	26	50	6203 2RS	38	17	20.3	12
TS-PTGP752517	87	29.5	75	6203 2RS	38	17	25.3	12
TS-PTGP753117	87	35.5	75	6203 2RS	38	17	31.3	12
TS-PTGP753117D	87	35.5	75	6203 2RS	38	17	31.3	24
TS-PTGP901817	102	22.5	90	6203 2RS	38	17	18.3	12

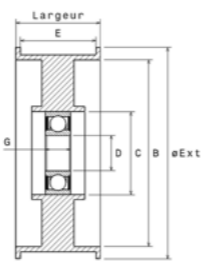
**COURROIES TRAPEZOÏDALES**

REF	Ø	Largeur	B	Type de roulement	C	D	E	G
TS-PTGT491317	76	18	49	6203 2RS	38	17	13.3	12
TS-PTGT751317	102	18	75	6203 2RS	38	17	12.8	12
TS-PTGT961517	127	21	96	6203 2RS	38	17	15.8	12

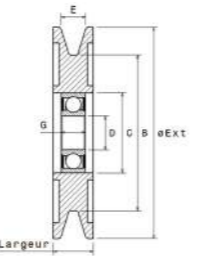
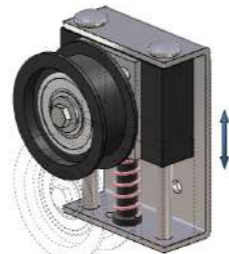
**COURROIES RONDES**

REF	Ø	Largeur	B	Type de roulement	C	D	E	G
TS-PTGR621017	76	18	62	6203 2RS	38	17	10.3	12
TS-PTGR891417	105	18	89	6203 2RS	38	17	14.3	12
TS-PTGR951117	114	20	95	6203 2RS	38	17	11.3	12

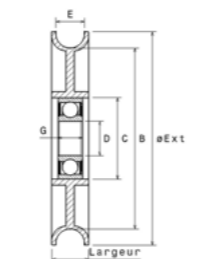
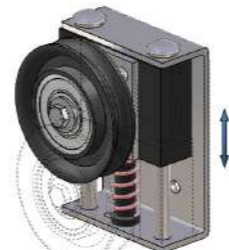
Le corps et les axes de guidage sont en acier zingué blanc. La colonne est usinée dans du Polyéthylène HD 500 de couleur noire. Les poulies PTG sont en PA6 charge 30% Fibre de Verre montées sur roulement graissés à vie Type 22. Tous les autres composants (ressorts et fixations) sont en Inox 304 L. Sans précision lors de la commande, les tendeurs seront livrés en tension forte (H).



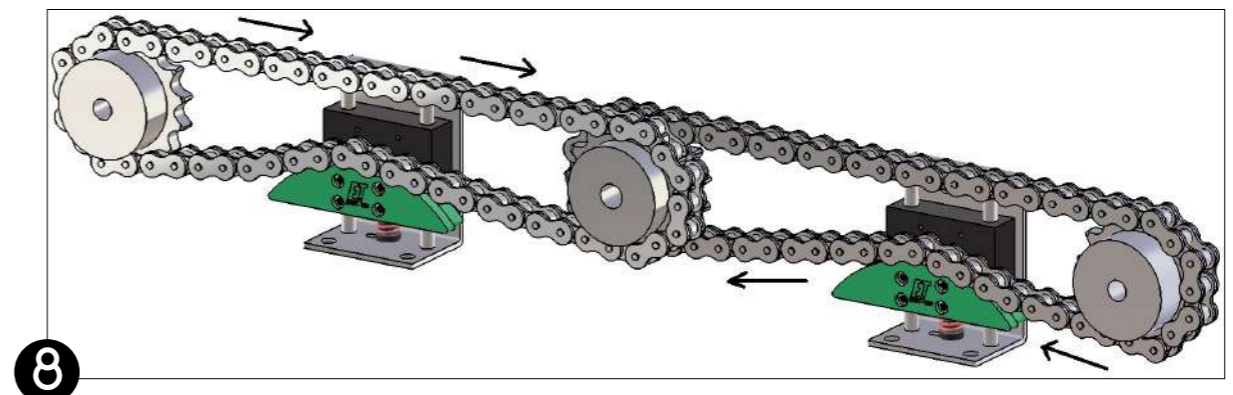
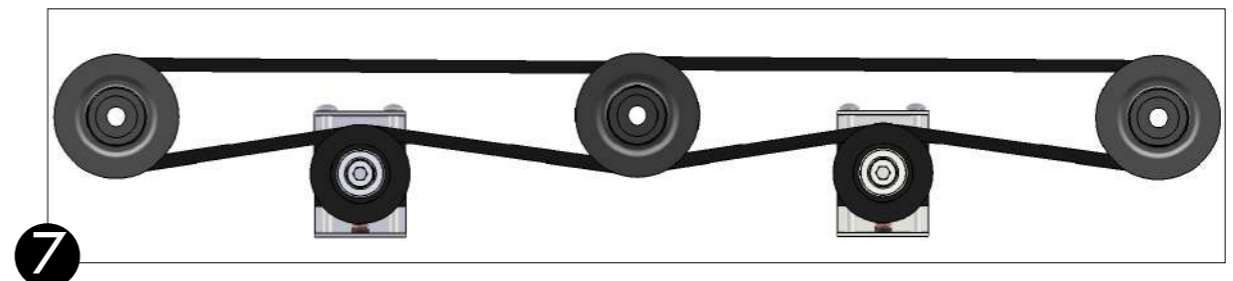
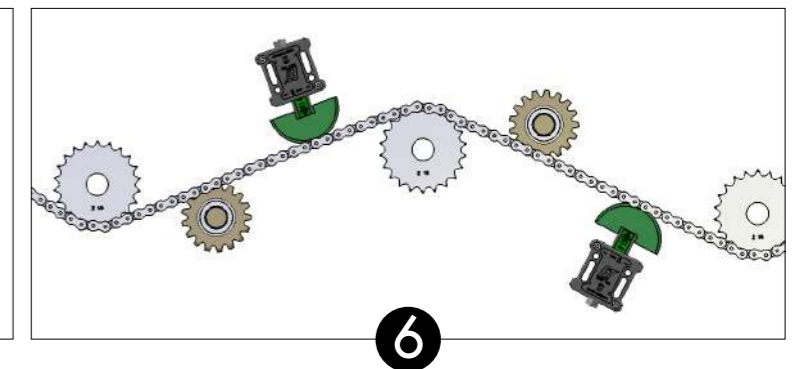
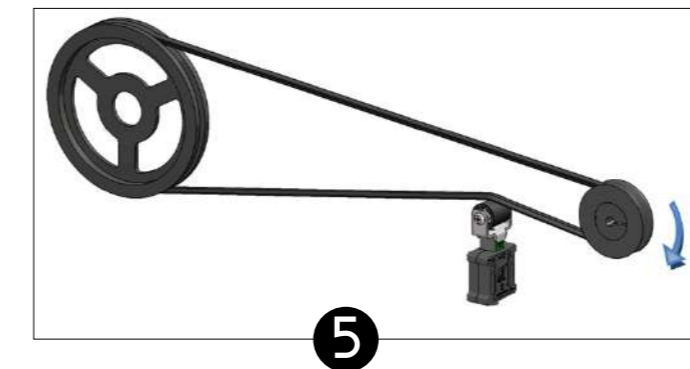
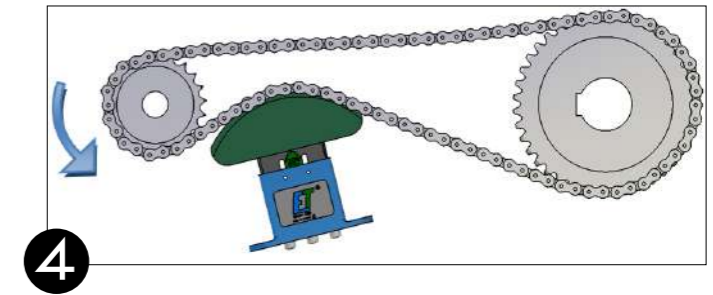
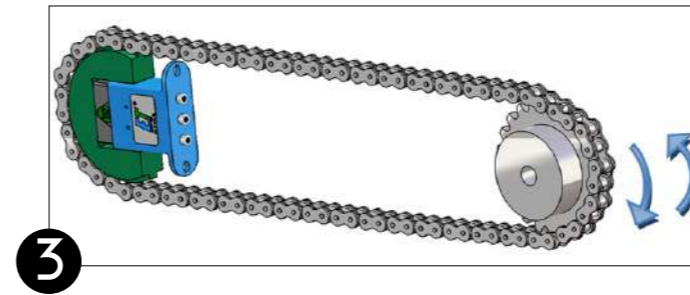
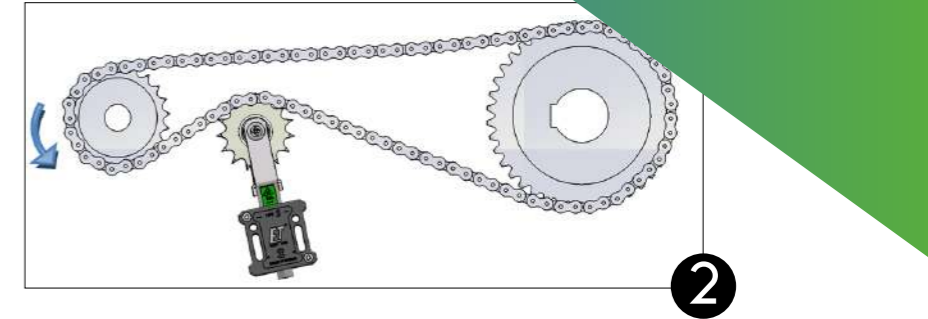
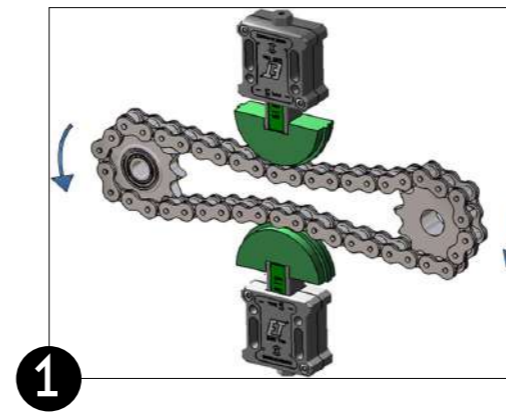
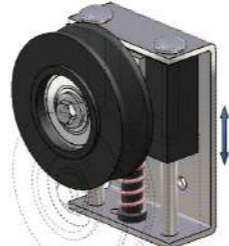
MONTAGE PTGP



MONTAGE PTGT



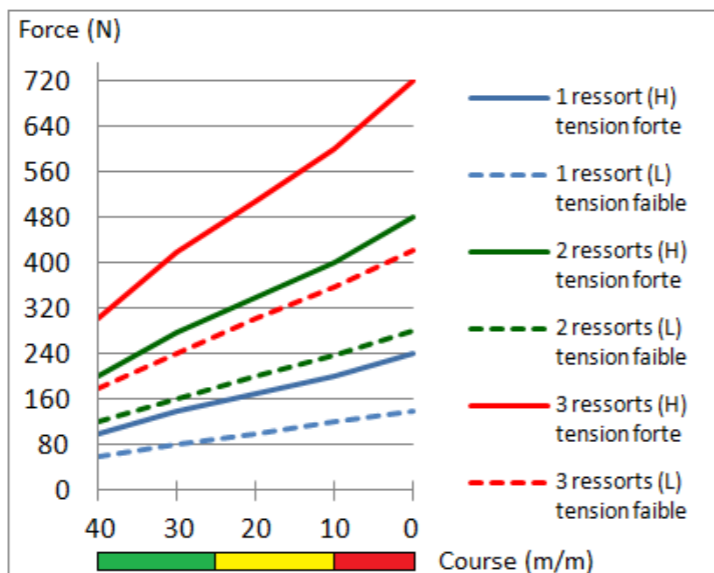
MONTAGE PTGR



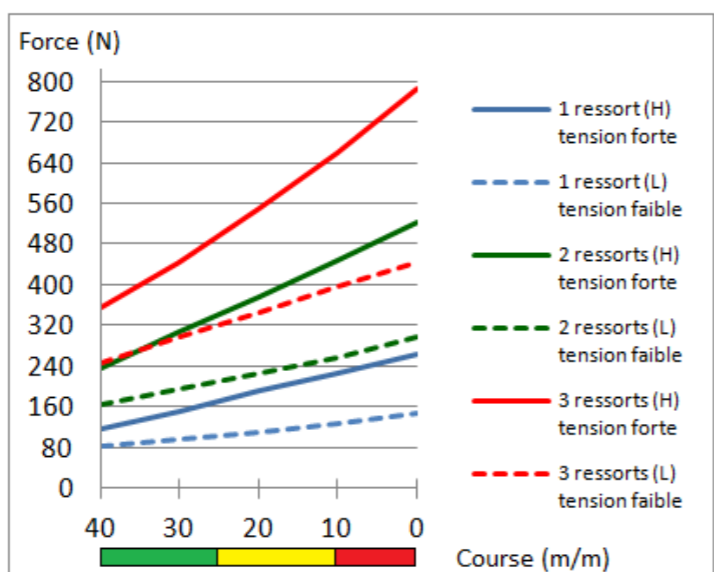




TENDEURS SÉRIE **1**  
TENDEURS SÉRIE **L**

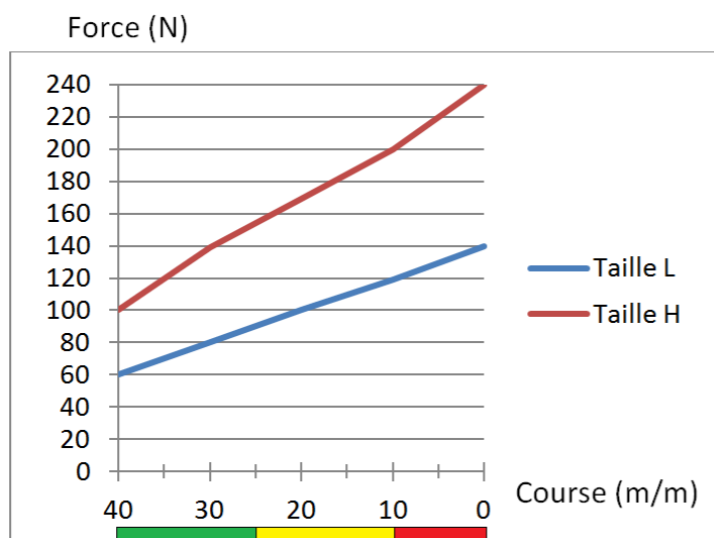


TENDEURS SÉRIE **2**



TENDEURS SÉRIE **S**

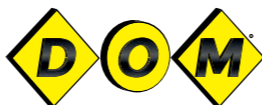
TENDEURS SÉRIE **TS**



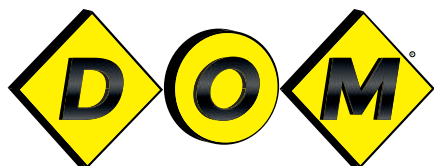
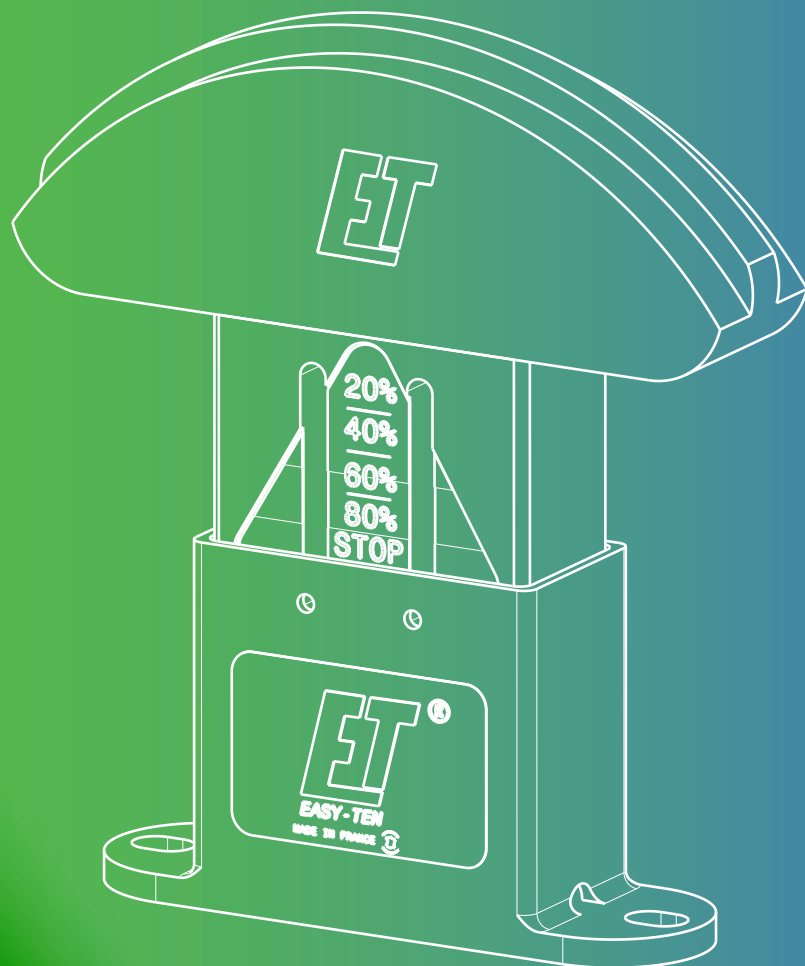
# SERVICE D'USINAGE SUR MESURE

CONTACTEZ NOS TECHNICIENS POUR LA CONCEPTION ET LA FABRICATION SUR MESURE DE VOS PROJETS

Tél. +33 (0)4 98 01 65 00  
Mail. info@dom-france.fr







DOM-FRANCE.FR

259 CHEMIN DES CLAPIERS 83220 LE PRADET (FR)  
TÉL. +33 (0)4 98 01 65 00  
MAIL. INFO@DOM-FRANCE.FR

